

	INFORME DE I.N.D		Nº 12.071 HOJA 1 de 1																																														
	GANCHO GIRATORIO																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: PERFORMANCE S.R.L.	FECHA:	06 05 2022																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																														
MARCA: GROSBY	DIAMETRO: 1Ø	CAPACIDAD: 11,5 TONELADAS																																															
Nº PARTE: 2267	IDENT Nº: 004.	VIGENCIA: 12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐ Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																													
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022																																													
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022																																													
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																													
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Eje</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 						APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Condición de Ojal	X		Condición de Cuerpo	X		Condición de Eje	X																															
	APTO	NO APTO																																															
Detección de Fisuras	X																																																
Condición de Ojal	X																																																
Condición de Cuerpo	X																																																
Condición de Eje	X																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td style="width: 40%; text-align: center; color: red; font-weight: bold;"> SI </td> </tr> </table>					Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>PRECINTO Nº</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> </table>					PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																										
PRECINTO Nº																																																	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																															