

**INFORME DE I.N.D****Nº 12.030**

HOJA 1 de 1

CIGÜEÑALPROCEDIMIENTO: **PO 02**☒CLIENTE: **JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.**

FECHA

28

04

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: NA

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MOTOR: GUASCOR

Nº SERIE: FG 180 CIA 1638

COMPANIA

PAE

Nº PARTE: 2206

IDENT Nº: JOH 292

VIGENCIA

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con partículas:

Secas

☐

Humedas

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☒

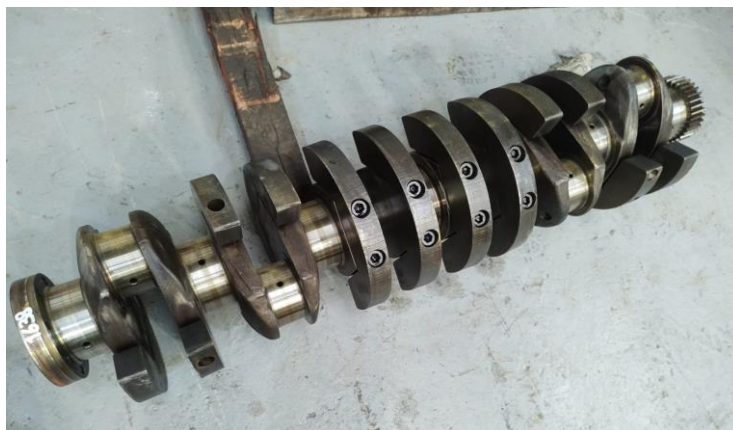
Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PENET. (SKL-WP) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	1/9/2021	1/9/2022
REVEL. (SKD-S2) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	1/9/2017	30/9/2022
LIMP. (SKD-S5) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	1/9/2017	30/9/2022
FLUOR (ZL-60D) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	1/9/2017	30/9/2022

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Brida de Montaje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Miñones Principal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Contrapeso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Codos de Biela	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Apoyo de Cigüeñal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobacion según procedimiento N° PO 02 ASTM E 165

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIV. OS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com