

**INFORME DE I.N.D**Nº **12.015**

HOJA 1 de 1

**CABEZA ELEVADORA**

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **PETREVEN S.A.** FECHA: 19 04 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: 205 LUGAR DE INSPECCIÓN: **LOCACIÓN**

MARCA: N/A DIAMETRO: 6 5/8 CAPACIDAD: 5000 LBS  
 PARTE Nº: 2139 VIGENCIA: 12 MESES IDENT N°: 110

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con Partículas: Seca  Humeda   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2021	8/9/2022
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE ROSCA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS****Colgante: Ø R33 Capacidad: 3,9 Toneladas.**

GM E.N.D. S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. NII U.S. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN