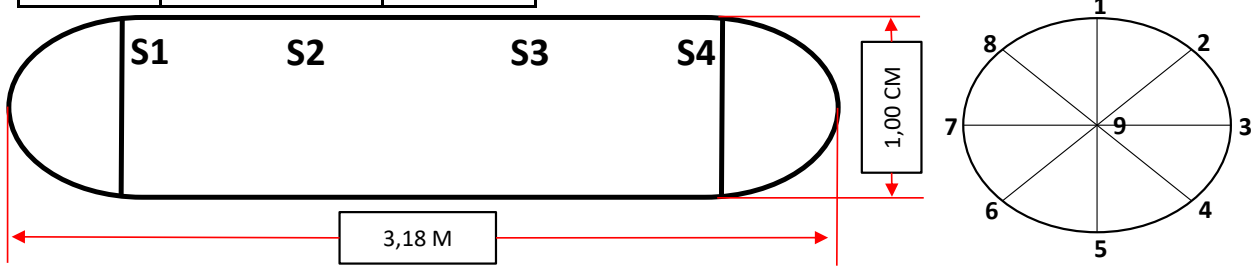
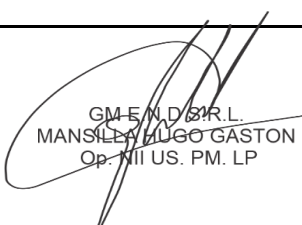
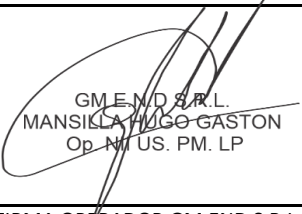


	INFORME DE I.N.D		Nº 12.008 HOJA 1 de 2																																																																																									
	TANQUE DE AIRE VERTICAL IZQ.																																																																																											
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: PETREVEN S.A.	FECHA:	19 / 04 / 2022																																																																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.139	LUGAR DE INSPECCIÓN:	LOCACIÓN																																																																																								
MARCA: N/A	IDENT Nº: 302433	VIGENCIA:	36 MESES																																																																																									
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;"> Inspección a metal limpio: </td> <td style="width: 33%;"> Arenado ☐ </td> <td style="width: 33%;"> Limpieza Mecánica ☒ </td> </tr> <tr> <td> Inspección con Ultrasonido </td> <td> Falla ☐ </td> <td> Espesor ☒ </td> </tr> <tr> <td> Inspección por Partículas Mag. </td> <td> Húmedas ☐ </td> <td> Secas ☒ </td> </tr> <tr> <td> Prueba de Estanqueidad </td> <td> Si ☒ </td> <td> No ☐ </td> </tr> <tr> <td></td> <td> Presión de Diseño </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> Prueba Hidráulica </td> <td> Presión de Prueba </td> <td> </td> </tr> <tr> <td></td> <td> Presión de Trabajo </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> Tipo de Tanque </td> <td> Vertical ☒ </td> <td> Horizontal ☐ </td> </tr> <tr> <td> Producto Almacenado </td> <td> Aire ☒ </td> <td> Gas Oil ☐ </td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒	Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐		Presión de Diseño		Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			Presión de Trabajo		Tipo de Tanque	Vertical ☒	Horizontal ☐	Producto Almacenado	Aire ☒	Gas Oil ☐																																																													
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																																																										
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																																																																										
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒																																																																																										
Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐																																																																																										
	Presión de Diseño																																																																																											
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba																																																																																											
	Presión de Trabajo																																																																																											
Tipo de Tanque	Vertical ☒	Horizontal ☐																																																																																										
Producto Almacenado	Aire ☒	Gas Oil ☐																																																																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2021</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2021	8/5/2025																																																										
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																								
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																																																								
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025																																																																																								
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022																																																																																								
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																																																								
MASA PATRON	864	06303	8/5/2021	8/5/2025																																																																																								
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="7">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th> <th></th> </tr> <tr> <th>PUNTO</th> <th>CASQUETE A</th> <th>CASQUETE B</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> <th>ESPESOR MÍNIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>4,6</td><td>4,7</td><td>5,1</td><td>5,3</td><td>5,1</td><td>4,9</td><td>4,60</td></tr> <tr><td>2</td><td>4,6</td><td>4,6</td><td>5,4</td><td>5,1</td><td>5,3</td><td>5,1</td><td>4,60</td></tr> <tr><td>3</td><td>4,6</td><td>4,6</td><td>5,3</td><td>5,0</td><td>5,1</td><td>5,3</td><td>4,60</td></tr> <tr><td>4</td><td>4,7</td><td>4,3</td><td>5,4</td><td>5,1</td><td>5,1</td><td>5,4</td><td>4,30</td></tr> <tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:								PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO	1	4,6	4,7	5,1	5,3	5,1	4,9	4,60	2	4,6	4,6	5,4	5,1	5,3	5,1	4,60	3	4,6	4,6	5,3	5,0	5,1	5,3	4,60	4	4,7	4,3	5,4	5,1	5,1	5,4	4,30	5								6								7								8								9							
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:																																																																																												
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																																																																					
1	4,6	4,7	5,1	5,3	5,1	4,9	4,60																																																																																					
2	4,6	4,6	5,4	5,1	5,3	5,1	4,60																																																																																					
3	4,6	4,6	5,3	5,0	5,1	5,3	4,60																																																																																					
4	4,7	4,3	5,4	5,1	5,1	5,4	4,30																																																																																					
5																																																																																												
6																																																																																												
7																																																																																												
8																																																																																												
9																																																																																												
																																																																																												
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																												
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																								

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 12.008 HOJA 2 de 2											
	TANQUE DE AIRE VERTICAL IZQ.													
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: PETREVEN S.A.	FECHA:	19	04	2022								
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.139	LUGAR DE INSPECCIÓN:	LOCACIÓN										
DESCRIPCIÓN	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>APTO</td> <td>NO APTO</td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Medidas dentro de Tolerancia</td> <td>X</td> <td></td> </tr> </table>		APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Medidas dentro de Tolerancia	X					
	APTO	NO APTO												
Detección de Fisuras	X													
Medidas dentro de Tolerancia	X													
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII SI														
 GME.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA									
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN										

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com