

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.992**

HOJA 1 de 2

COLLARÍN DE SEGURIDAD

W.O.

PROCEDIMIENTO: **PO 32** CLIENTE: **PETREVEN S.A.**

FECHA

19 04 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: 205

LUGAR DE INSPECCIÓN:

LOCACIÓNMARCA: **DENCOM**MODELO: **MP-M**

DIÁMETRO

12 5/8"Nº PARTE: **2140.**IDENT Nº: **2506.**

VIGENCIA

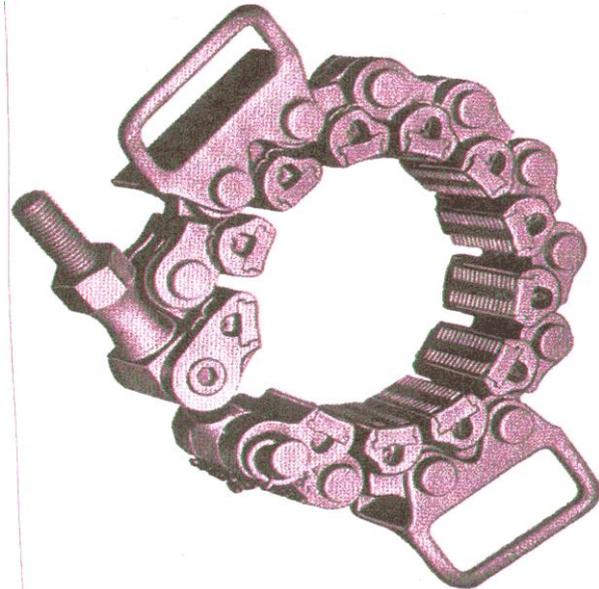
6 MESESRANGO: **12 1/2" 13 5/8"**

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input type="checkbox"/>	Humedas	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Estado Pernos Vinculac.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado Agujeros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Juego Entre Cuerpos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Respaldo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Manijas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Colizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Llave de Ajuste	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tornillo de Ajuste	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Número de Segmento:	10	
Mordaza N°:	NA	



Aprobación según procedimiento Nº PO 32 API 8 A, B, C

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N.º US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 11.992

HOJA 2 de 2

COLLARÍN DE SEGURIDAD

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO 32

CLIENTE: PETREVEN S.A.

FECHA

19

04

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: 205

LUGAR DE INSPECCIÓN:

LOCACIÓN



GM E.N.D.S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° 11/US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com