



INFORME DE I.N.D

Nº 11.984

HOJA 1 de 1

QUINTA RUEDA

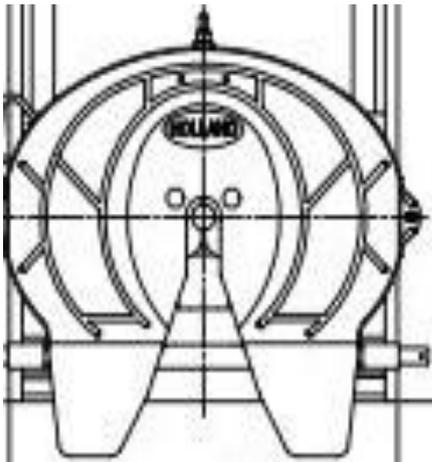
PROCEDIMIENTO: PO 34	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 22 / 04 / 2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.144	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: TORMECAN	DIÁMETRO: N/A	Nº DE PIEZA: 15663	
INTERNO: 117	DOMINIO: MQN-267	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Quinta Rueda	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com