



# INFORME DE I.N.D

Nº 11.951

HOJA 1 de 1

## PLACAS DE VINCULACION

PROCEDIMIENTO: PO 01 ☒ CLIENTE: METALURGICA COMODORO FECHA: 13 04 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐ EQUIPO: N/A LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: N/A DIAMETRO: N/A CAPACIDAD: N/A

PARTE Nº: 2138 VIGENCIA: 12 MESES IDENT Nº: 87-1,87-2,87-3,87-4

Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐  
Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐  
Inspección con Partículas: Seca ☐ Humeda ☒  
Condiciones de Entrega: Desarmado ☒ Armado ☐

| EQUIPO UTILIZADO    | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV          | 9078               | END 224-10        | 30/8/2010      | VER INT. UV       |
| YUGO                | 0586               | 5864              | 8/9/2021       | 8/9/2022          |
| EQUIPO UT           | 060913/2           | 06300             | 8/9/2021       | 8/9/2022          |
| BOBINA AC-DC        | 17052908           | 06299             | 8/5/2020       | 8/5/2025          |
| MEDIDOR DE CAMPO    | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA      | NO APLICA         |
| MED. INT. LUZ V     | 070801317          | 06301             | 3/8/2021       | 3/8/2022          |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC49723            | 06302             | 3/8/2021       | 3/8/2022          |
| PARTICULAS S/H      | 1701005785         | 049552000190002   | jul-17         | jul-22            |
| MASA PATRON         | 864                | 06303             | 8/5/2020       | 8/5/2025          |

## DETALLE DE INSPECCIÓN

|                     | APTO                                | NO APTO                  |
|---------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| DETECCION DE FISURA | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ESTADO DE CUERPO    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ESTADO DE PLACAS    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NIIUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com