

**INFORME DE I.N.D**N° **11.926**

HOJA 1 de 1

BIELAS

| | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|--|--|
| PROCEDIMIENTO: PO 02 | <input checked="" type="checkbox"/> | CLIENTE: JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L. | FECHA: 07 / 04 / 2022 |
| PRÁCTICA DEL CLIENTE | <input type="checkbox"/> | EQUIPO: NA | LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE |
| MARCA: WAUKESHA | MODELO: L-7042 12169/2 | COMPANIA: PAE | |
| Nº PARTE: 2151 | IDENT Nº: JOH 278 | VIGENCIA: 12 MESES | |

| | | | | |
|----------------------------|-----------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Inspección a metal limpio: | Arenado | <input type="checkbox"/> | Limpieza Mecánica | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Condiciones de Inspección: | Desarmado | <input checked="" type="checkbox"/> | Armado | <input type="checkbox"/> |
| Inspección con partículas: | Secas | <input type="checkbox"/> | Humedas | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Condiciones de Entrega: | Desarmado | <input checked="" type="checkbox"/> | Armado | <input type="checkbox"/> |

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV | 9078 | END 224-10 | 30/8/2010 | VER INT. UV |
| MEDIDOR DE CAMPO | GM 064 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |
| MED. INT. LUZ V | 070801317 | 06301 | 8/9/2021 | 8/9/2022 |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC49723 | 06302 | 8/9/2021 | 8/9/2022 |
| PENET. (SKL-WP) MAGNAFLUX | 20700201 | NO APLICA | sep-17 | sep-22 |
| REVEL. (SKD-S2) MAGNAFLUX | 20700201 | NO APLICA | sep-17 | sep-22 |
| LIMP. (SKD-S5) MAGNAFLUX | 20700201 | NO APLICA | sep-17 | sep-22 |
| FLUOR (ZL-60D) MAGNAFLUX | 20700201 | NO APLICA | sep-17 | sep-22 |

DETALLE DE INSPECCIÓN

| | APTO | NO APTO |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Cabeza de Biela | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Cuerpo de Biela | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Perno de Unión | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Pie de Biela | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobacion según procedimiento N° PO 02 ASTM E 165

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

TOTAL DE BIELAS: 12 UNIDADES

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA YUGO GASTON
Op. NI US. PM. LP

PRECINTO N°

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ N° 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com