



INFORME DE I.N.D

Nº 11.923

HOJA 1 de 1

PISTON DE LLAVE HCA DE VARILLA

PROCEDIMIENTO: PO 01 ☒ CLIENTE: MACRICO S.R.L. FECHA: 30 03 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐ EQUIPO: #09 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: N/A CAPACIDAD: N/A DIAMETRO: N/A

PARTE N°: 2129 VIGENCIA: 12 MESES IDENT N° IND: 06 94.

Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐
Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐
Condiciones de Entrega: Desarmado ☒ Armado ☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de cuerpo	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

PRECINTO Nº
FECHA PUESTA EN VIGENCIA 12/10/2020

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com