



INFORME DE I.N.D

Nº 11.922

HOJA 1 de 1

PISTON HCO PARA LLAVE FOSTER

PROCEDIMIENTO: PO 01

X

CLIENTE: MACRICO S.R.L.

FECHA

22

03

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO:

M09

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA: FOSTER

DIAMETRO

N/A

CAPACIDAD

N/A

PARTE Nº:

2099

VIGENCIA

12 MESES

IDENT Nº

530/531.

Inspección a metal limpio:

Arenado

X

Limpieza Mecánica

Condiciones de Inspección:

Desarmado

X

Armado

Inspección con Partículas:

Seca

Humeda

X

Condiciones de Entrega:

Desarmado

X

Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	X	
ESTADO DE CUERPO	X	
ESTADO DE PISTON	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com