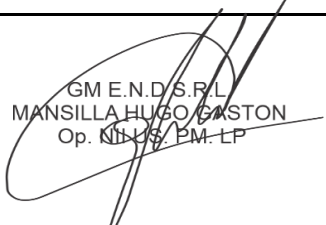


	INFORME DE I.N.D			Nº 11.913 HOJA 1 de 1																																																				
	VALVULA PSV																																																							
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL	FECHA:	04	04	2022																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.031	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																					
DIAMETRO 1"		IDENT Nº: 729	VIGENCIA:	12 MESES																																																				
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☐</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐		Presión de Diseño	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table>	2000	PSI	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table>	2000	PSI		Presión de Trabajo	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table>	2000	PSI	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																							
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																						
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																																						
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐																																																						
	Presión de Diseño	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table>	2000	PSI																																																				
2000	PSI																																																							
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table>	2000	PSI																																																				
2000	PSI																																																							
	Presión de Trabajo	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 60%;">2000</td><td>PSI</td></tr> </table>	2000	PSI																																																				
2000	PSI																																																							
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9078</td><td>END 224-10</td><td>30/8/2010</td><td>VER INT. UV</td></tr> <tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>5864</td><td>8/9/2021</td><td>8/9/2022</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT</td><td>060913/2</td><td>06300</td><td>8/9/2021</td><td>8/9/2022</td></tr> <tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr> <tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr> <tr><td>MED. INT. LUZ V</td><td>070801317</td><td>06301</td><td>3/8/2021</td><td>3/8/2022</td></tr> <tr><td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td><td>AC49723</td><td>06302</td><td>3/8/2021</td><td>3/8/2022</td></tr> <tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>1701005785</td><td>049552000190002</td><td>jul-17</td><td>jul-22</td></tr> <tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>06303</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																				
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																				
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																				
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022																																																				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																				
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022																																																				
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022																																																				
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																				
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																				
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																								
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> <td rowspan="3" style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;">  </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>								APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	X		Estado de Conexión	X																																									
	APTO	NO APTO																																																						
Detección de Fisuras	X																																																							
Estado de Conexión	X																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																								
			PRECINTO Nº		0 0 2 2 0 6																																																			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																			

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com