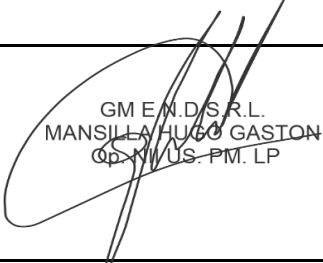


	INFORME DE I.N.D			Nº 11.873 HOJA 1 de 1																																																				
	LINEA DE ALTA PRESION																																																							
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MACRICO S.R.L.	FECHA:	18	02	2022																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.000	LUGAR DE INSPECCIÓN:	LOCACIÓN																																																				
DIAMETRO 2"		IDENT Nº: M10	VIGENCIA:	12 MESES																																																				
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																						
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																																						
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐																																																						
Prueba Hidráulica	Presión de Diseño	3000	PSI																																																					
	Presión de Prueba	3000	PSI																																																					
	Presión de Trabajo	3000	PSI																																																					
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																						
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																				
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																				
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																				
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022																																																				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																				
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022																																																				
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022																																																				
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																				
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																				
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																								
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </tbody> </table>			APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Conexión	☒	☐																																														
	APTO	NO APTO																																																						
Detección de Fisuras	☒	☐																																																						
Estado de Conexión	☒	☐																																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																								
		PRECINTO Nº																																																						
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																				

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 11.873

HOJA 2 de 2

LINEA DE ALTA PRESION

PROCEDIMIENTO: PO 31

X

CLIENTE:

MACRICO SRL

FECHA

18

2

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

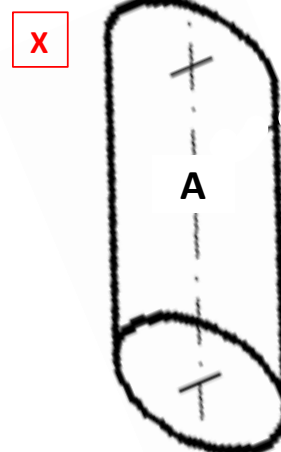
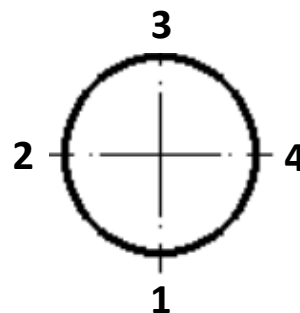
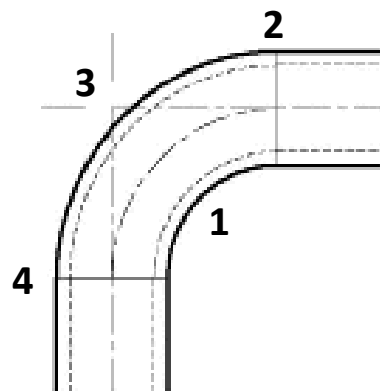
2.000

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM NED

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	5,6	5	5,6	
PLANO B	9	9,3	9	9
PLANO C	5	5	5	5
PLANO D	7	7,3	7,6	7,6
PLANO E	5,5	5	5,1	
PLANO F	6	6,5	7	
PLANO G	8	8,2	8,4	
PLANO H	5	5,5	5,6	
PLANO I	5,2	5,1	5,2	
PLANO J	6,2	6,7	7	
PLANO K	7,8	8,2	8,2	
PLANO L	5,7	5,4	5,6	
PLANO M	6,1	6,5	6,7	
PLANO N	6,1	6,7	7,2	
PLANO Ñ	7,3	7,5	7,3	7,2
PLANO O	7,3	7,3	7,5	7,2
PLANO P	7,2	6,9	7,2	7,5
PLANO Q	7	7,2	7,9	7
PLANO R	8	7,7	6,9	7,6
PLANO S	5,3	5,3	5,9	
PLANO T	4,9	5	5	
PLANO U				



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° 11/18. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com