

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.858**

HOJA 1 de 1

CONTRA**TUBING**PROCEDIMIENTO: **PO 41**CLIENTE: **MACRICO S.R.L.**

FECHA

28

03

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: M09

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.MARCA: **FOSTER**MODELO: **N/A**

CAPACIDAD

N/ANº PARTE: **2056**IDENT Nº: **09-34.**

VIGENCIA

6 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Condiciones de Inspección:

Desarmado

Armado

Inspección con partículas:

Secas

Humedas

Condiciones de Entrega:

Desarmado

Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pernos de Vinculación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Bisagras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Juego Entre Cuerpos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Respaldo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Manijas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Colizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

MEDIDA	PULGADAS
A	NA
Mordaza Nº	NA



Aprobación según procedimiento Nº PO 41 API 8 A, B, C

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII U.S. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com