

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.815**

HOJA 1 de 1

**MANGUEROTE**PROCEDIMIENTO: **PO 45**  CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** FECHA: **08** **03** **2022**PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **M10** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**MARCA: **N/A** DIÁMETRO: **2 Ø** LONGITUD: **16,70 MTS**Nº PARTE: **2074** IDENT Nº: **10-5.** VIGENCIA: **12 MESES**Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
Prueba de Estanqueidad Si  No   
Prueba Hidráulica Presión de Prueba **3.000** **PSI**

| EQUIPO UTILIZADO        | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|-------------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO | GM001              | NO APLICA         | NO APLICA      | NO APLICA         |
| MANÓMETRO               | GM-M03             | 01660             | 8/8/2021       | 8/8/2022          |

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

| DESCRIPCIÓN          | APTO                                |                          |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
|                      | APTO                                | NO APTO                  |
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Cuerpo     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Conexión   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTÓN  
Op. NIUS. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com