

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.814**

HOJA 1 de 1

MANGUEROTE

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** FECHA: **08** **03** **2022**

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **M10** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **N/A** DIÁMETRO: **2 Ø** LONGITUD: **6,20 MTS**

Nº PARTE: **2074** IDENT Nº: **10-6.** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Prueba de Estanqueidad Si No
 Prueba Hidráulica Presión de Prueba **3.000** **PSI**

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2021	8/8/2022

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTÓN
Op. NIJUS. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA