

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.813**

HOJA 1 de 1

MANGUEROTEPROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** FECHA: 08 03 2022PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **M10** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**MARCA: **N/A** DIÁMETRO: **2 Ø** LONGITUD: **7,70 MTS**Nº PARTE: **2074** IDENT Nº: **10-3.** VIGENCIA: **12 MESES**Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
Prueba de Estanqueidad Si No
Prueba Hidráulica Presión de Prueba **3.000** PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2021	8/8/2022

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTOS	
	APT	NO APT
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTÓN
Op. NIUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com