

	INFORME DE I.N.D		Nº 11.790 HOJA 1 de 1																																																			
	VALVULA																																																					
PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒	CLIENTE: CAM SRL		FECHA:	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">03</td> <td style="text-align: center;">03</td> <td style="text-align: center;">2022</td> </tr> </table>	03	03	2022																																															
03	03	2022																																																				
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐	Nº PARTE: <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">2.118</td> </tr> </table>	2.118	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																			
2.118																																																						
DIAMETRO <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">2"</td> </tr> </table>	2"	IDENT Nº: <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">005.</td> </tr> </table>	005.	VIGENCIA: <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">12 MESES</td> </tr> </table>	12 MESES																																																	
2"																																																						
005.																																																						
12 MESES																																																						
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:33%;"> Inspección a metal limpio: </td> <td style="width:33%;"> Arenado ☐ </td> <td style="width:33%;"> Limpieza Mecánica ☒ </td> </tr> <tr> <td> Inspección con Ultrasonido </td> <td> Falla ☐ </td> <td> Espesor ☒ </td> </tr> <tr> <td> Inspección por Partículas Mag. </td> <td> Húmedas ☐ </td> <td> Secas ☐ </td> </tr> <tr> <td></td> <td> Presión de Diseño <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table> </td> <td></td> </tr> <tr> <td> Prueba Hidráulica </td> <td> Presión de Prueba <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table> </td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td> Presión de Trabajo <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table> </td> <td></td> </tr> <tr> <td> Condiciones de Entrega: </td> <td> Desarmado ☐ </td> <td> Armado ☒ </td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐		Presión de Diseño <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI		Prueba Hidráulica	Presión de Prueba <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI			Presión de Trabajo <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI		Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																							
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																				
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																																				
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐																																																				
	Presión de Diseño <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI																																																			
3000	PSI																																																					
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI																																																			
3000	PSI																																																					
	Presión de Trabajo <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI																																																			
3000	PSI																																																					
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="text-align: left;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="text-align: left;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="text-align: left;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="text-align: left;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																		
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																		
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022																																																		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022																																																		
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																		
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:10%;"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">APTO</td> <td style="text-align: center;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> <td style="width:60%;"></td> </tr> <tr> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table> </td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table> </td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">APTO</td> <td style="text-align: center;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table>	Detección de Fisuras	X				<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table>	Estado de Conexión	X																																				
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">APTO</td> <td style="text-align: center;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																																			
APTO	NO APTO																																																					
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table>	Detección de Fisuras	X																																																				
Detección de Fisuras	X																																																					
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table>	Estado de Conexión	X																																																				
Estado de Conexión	X																																																					
																																																						
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:60%;"> Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 </td> <td style="width:40%; text-align: center;"> SI </td> </tr> </table>					Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI																																																
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:30%; vertical-align: bottom;">  </td> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:40%;"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%;">PRECINTO Nº</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="width:50%;">FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP </td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%;">PRECINTO Nº</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="width:50%;">FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> </table>	PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP																																										
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%;">PRECINTO Nº</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="width:50%;">FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> </table>	PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
PRECINTO Nº																																																						
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																						
GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP																																																						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																																				