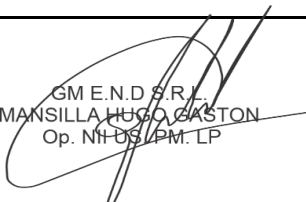


	INFORME DE I.N.D		Nº 11.767 HOJA 1 de 2																																																			
	CABALLETE PIVOT																																																					
PROCEDIMIENTO: PO 21	☒	CLIENTE: MACRICO S.R.L.	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">03</td> <td style="text-align: center;">03</td> <td style="text-align: center;">2022</td> </tr> </table>	03	03	2022																																															
03	03	2022																																																				
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: M10	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">BASE CLIENTE</td> </tr> </table>	BASE CLIENTE																																																	
BASE CLIENTE																																																						
MARCA: WILSON	MODELO: N/A	CAPACIDAD:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">13200 LBS</td> </tr> </table>		13200 LBS																																																	
13200 LBS																																																						
Nº PARTE: 2067	IDENT Nº: VARIOS	VIGENCIA:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">24 MESES</td> </tr> </table>		24 MESES																																																	
24 MESES																																																						
PARA PERFORACIÓN	☐	PULLING	☐	WORKOVER																																																		
LARGUEROS TUBULAR	☐	ESTRUCTURAL	☒	TIRO DOBLE																																																		
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																																		
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐																																																		
Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐																																																		
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/8/2021</td> <td>3/8/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																		
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																		
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022																																																		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022																																																		
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																		
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Soldadura</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Condición de Soldadura	X		Condición de Ojal	X																																										
	APTO	NO APTO																																																				
Detección de Fisuras	X																																																					
Condición de Soldadura	X																																																					
Condición de Ojal	X																																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO 21 API 8 A, B - RP 4 G			SI																																																			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
			PRECINTO Nº																																																			
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																			

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 11.767

HOJA 2 de 2

CABALLETE PIVOT

PROCEDIMIENTO: PO 21

☒

CLIENTE:

MACRICO S.R.L.

FECHA

03

03

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

M10

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



VISTA LATERAL IZQUIERO



VISTA LATERAL DERECHO



VISTA FRONTAL



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA GASTON
Op. N.º 105. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com