

**INFORME DE I.N.D****Nº 11.139**

HOJA 1 de 1

**BIELAS**

|                             |                                     |                                            |                                                |
|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------------|
| PROCEDIMIENTO: <b>PO 02</b> | <input checked="" type="checkbox"/> | CLIENTE: <b>JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.</b> | FECHA: 19 10 2021                              |
| PRÁCTICA DEL CLIENTE        | <input type="checkbox"/>            | EQUIPO: NA                                 | LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b> |
| MARCA: <b>WAUKESHA</b>      | MODELO: <b>L7042</b>                | COMPANIA: <b>PAE</b>                       |                                                |
| Nº PARTE: <b>1877</b>       | IDENT Nº: <b>JOH-271</b>            | VIGENCIA: <b>12 MESES</b>                  |                                                |

|                            |           |                                     |                   |                                     |
|----------------------------|-----------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Inspección a metal limpio: | Arenado   | <input type="checkbox"/>            | Limpieza Mecánica | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Condiciones de Inspección: | Desarmado | <input checked="" type="checkbox"/> | Armado            | <input type="checkbox"/>            |
| Inspección con partículas: | Secas     | <input type="checkbox"/>            | Humedas           | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Condiciones de Entrega:    | Desarmado | <input checked="" type="checkbox"/> | Armado            | <input type="checkbox"/>            |

| EQUIPO UTILIZADO          | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV                | 9078               | END 224-10        | 30/8/2010      | VER INT. UV       |
| MEDIDOR DE CAMPO          | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA      | NO APLICA         |
| MED. INT. LUZ V           | 070801317          | 06301             | 3/8/2021       | 3/8/2022          |
| MEDIDOR INT. LUZ UV       | AC49723            | 06302             | 3/8/2021       | 3/8/2022          |
| PENET. (SKL-WP) MAGNAFLUX | 20700201           | NO APLICA         | sep-17         | sep-22            |
| REVEL. (SKD-S2) MAGNAFLUX | 20700201           | NO APLICA         | sep-17         | sep-22            |
| LIMP. (SKD-S5) MAGNAFLUX  | 20700201           | NO APLICA         | sep-17         | sep-22            |
| FLUOR (ZL-60D) MAGNAFLUX  | 20700201           | NO APLICA         | sep-17         | sep-22            |

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

|                      | APTO                                | NO APTO                  |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Cabeza de Biela      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Cuerpo de Biela      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Perno de Unión       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Pie de Biela         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobacion según procedimiento Nº PO 02 ASTM E 165

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

TOTAL DE BIELAS: 12 UNIDADES

GM E.N.D.S.R.L.  
MANSILLA LUGO GASTON  
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com