

**INFORME DE I.N.D****Nº 11.721**

HOJA 1 de 1

BIELAS

PROCEDIMIENTO: PO 02	☒	CLIENTE: JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.	FECHA: 18 02 2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: NA	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: GUASCOR	MODELO: 3504	COMPANIA: PAE	
Nº PARTE: 1998	IDENT Nº: JOH 260	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐
Inspección con partículas:	Secas	☐	Humedas	☒
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2021	8/9/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022
PENET. (SKL-WP) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	ago-15	ago-20
REVEL. (SKD-S2) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22
LIMP. (SKD-S5) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22
FLUOR (ZL-60D) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	sep-17	sep-22

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Cabeza de Biela	☒	☐
Cuerpo de Biela	☒	☐
Perno de Unión	☒	☐
Pie de Biela	☒	☐



Aprobacion según procedimiento N° PO 02 ASTM E 165

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

TOTAL DE BIELAS: 8 UNIDADES

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII U.S. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com