

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.592**

HOJA 1 de 1

MANGUEROTE

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **SICME S.A.** FECHA: 24 01 2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **N/A** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **N/A** DIÁMETRO: **2"** LONGITUD: **N/A**

Nº PARTE: **1984** IDENT Nº: **001.** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Prueba de Estanqueidad Si No
 Prueba Hidráulica Presión de Prueba **2.500** PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2021	8/8/2022

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D.S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. M.I US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com