

**INFORME DE I.N.D****Nº 11.591**

HOJA 1 de 3

**SEPARADOR DE GAS**PROCEDIMIENTO: **PO 31**CLIENTE: **SICME S.A.**

FECHA

24

01

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE



Nº PARTE:

1.982

LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE GM END S.R.L.**

MARCA:

N/A

IDENT Nº:

001.

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado



Limpieza Mecánica



Inspección con Ultrasonido

Falla



Espesor



Inspección por Partículas Mag.

Húmedas



Secas



Prueba de Estanqueidad

Si



No



Prueba Hidráulica

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

2500

PSI

Presión de Trabajo

1125

PSI

Tipo de Tanque

Vertical



Horizontal



Producto Almacenado

Aire



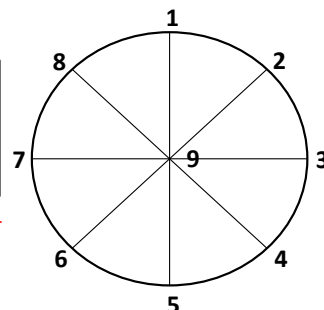
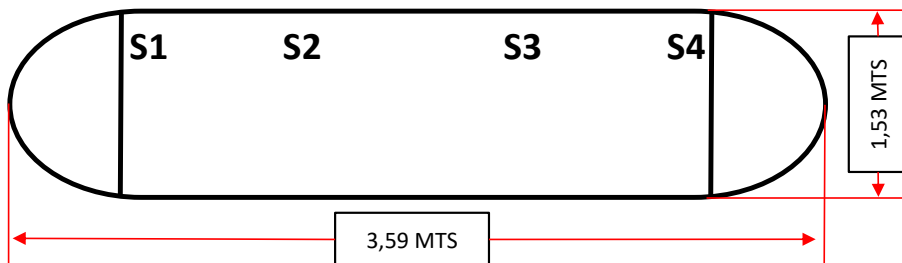
Gas



| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| YUGO             | 0586               | 5864              | 8/9/2021       | 8/9/2022          |
| EQUIPO UT        | 060913/2           | 06300             | 8/9/2021       | 8/9/2022          |
| MED. INT. LUZ V  | 070801317          | 06301             | 8/3/2021       | 8/3/2022          |
| PARTICULAS S/H   | 1701005785         | 049552000190002   | jul-17         | jul-22            |
| MASA PATRON      | 864                | 06303             | 8/5/2020       | 8/5/2025          |

**DETALLE DE INSPECCIÓN****MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:**

| PUNTO | CASQUETE A | CASQUETE B | S1  | S2  | S3  | S4  | ESPESOR MÍNIMO |
|-------|------------|------------|-----|-----|-----|-----|----------------|
| 1     | 4,9        | 5,0        | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 4,9 | 4,90           |
| 2     | 4,9        | 5,0        | 4,9 | 4,9 | 5,0 | 4,9 | 4,90           |
| 3     | 4,7        | 5,0        | 4,9 | 4,9 | 5,0 | 4,9 | 4,70           |
| 4     | 4,7        | 6,4        | 4,9 | 5,0 | 5,1 | 5,0 | 4,70           |
| 5     | 4,9        | 6,4        | 4,9 | 4,9 | 5,1 | 4,0 | 4,00           |
| 6     | 4,9        | 6,2        | 4,8 | 4,9 | 5,2 | 4,9 | 4,80           |
| 7     | 4,9        | 6,4        | 4,9 | 5,1 | 5,0 | 4,9 | 4,90           |
| 8     | 4,9        | 6,2        | 4,8 | 5,0 | 5,1 | 5,0 | 4,80           |
| 9     | 4,9        | 6,4        |     |     |     |     |                |

**DESCRIPCIÓN**

| DESCRIPCIÓN                  | APTO                                | NO APTO                  |
|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Medidas dentro de Tolerancia | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

GM END S.R.L.  
MANSILLA YUGO GASTON  
Op. NIV. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



# INFORME DE I.N.D

Nº 11.591

HOJA 2 de 3

## SEPARADOR DE GAS

PROCEDIMIENTO: PO 31



CLIENTE:

SICME S.A.

FECHA

24

01

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE



Nº PARTE

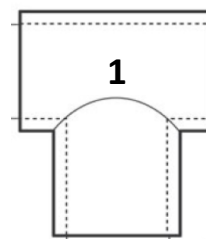
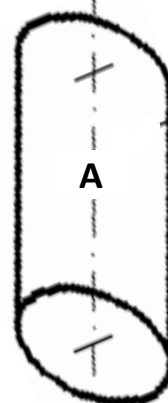
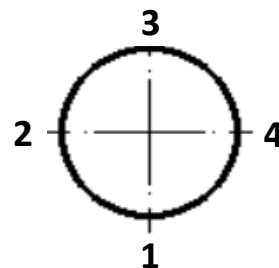
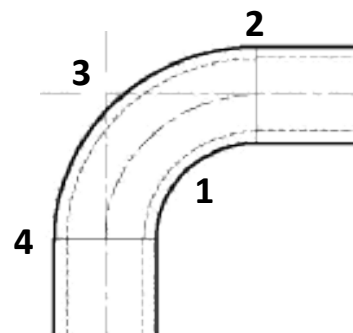
1.982

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

### LINEA DE GAS

| PLANO | Ø  | GENERATRIZ |      |      |      | ELEMENTO |
|-------|----|------------|------|------|------|----------|
|       |    | 1          | 2    | 3    | 4    |          |
| A     | 8" | 12,5       | 12,8 | 12,5 | 12,5 | LÍNEA    |
| B     | 8" | 12,6       | 12,9 | 12,8 | 12,4 | LÍNEA    |
| C     | 8" | 13         | 13,1 | 13   | 13   | CODO     |
| D     | 8" | 12,8       | 9,5  | 10,7 | 11,1 | CODO     |
| E     | 8" | 8,7        | 8,9  | 8,6  | 8,6  | CODO     |
| F     | 8" | 8,9        | 8,6  | 8,9  | 9    | CODO     |
| G     | 2" | 5,9        | 6,4  | 6,9  | 6,7  | LÍNEA    |
| H     | 2" | 5,6        | 5,9  | 6    | 6    | LÍNEA    |
| I     | 2" | 5,6        | 5,9  | 6    | 6    | LÍNEA    |
| J     | 2" | 5,4        | 5,4  | 5,6  | 5,5  | LÍNEA    |
| K     | 2" | 5,2        | 5,6  | 5,6  | 5,6  | LÍNEA    |
| L     | 2" | 5,7        | 6    | 6,3  | 6,1  | LÍNEA    |
| M     | 8" | 9          | 9,2  | 9,3  | 9,1  | LÍNEA    |
| N     | 8" | 9,7        | 9,9  | 11,2 | 11,6 | LÍNEA    |
| Ñ     |    |            |      |      |      |          |
| O     |    |            |      |      |      |          |
| P     |    |            |      |      |      |          |



### LINEA DE PETROLEO

| PLANO | Ø | GENERATRIZ |   |   |   | ELEMENTO |
|-------|---|------------|---|---|---|----------|
|       |   | 1          | 2 | 3 | 4 |          |
| A     |   |            |   |   |   |          |
| B     |   |            |   |   |   |          |
| C     |   |            |   |   |   |          |
| D     |   |            |   |   |   |          |
| E     |   |            |   |   |   |          |
| F     |   |            |   |   |   |          |
| G     |   |            |   |   |   |          |
| H     |   |            |   |   |   |          |
| I     |   |            |   |   |   |          |
| J     |   |            |   |   |   |          |
| K     |   |            |   |   |   |          |
| L     |   |            |   |   |   |          |
| M     |   |            |   |   |   |          |
| N     |   |            |   |   |   |          |
| Ñ     |   |            |   |   |   |          |
| O     |   |            |   |   |   |          |
| P     |   |            |   |   |   |          |

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. M. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com