INFORME DE I.N.D

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

Nº 11.586

HOJA 1 de 2

PROCEDIMIENTO: **PO 31**	X	CLIENTE:	**CAM SRL**	FECHA	18	01	2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE		Nº PARTE	1.978	LUGAR DE INSPECCIÓN:	**BASE CLIENTE**		
MARCA:	SAYI	MODELO:	N/A	CAPACIDAD:	25000 LTS		
INTERNO:	INT:15	DOMINIO:	KST-023	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado		Limpieza Mecánica	
Inspección con Ultrasonido	Falla		Espesor	X
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas		Secas	X
Prueba de Estanqueidad	Si	X	No	
Prueba Hidraúlica	Presión de Prueba	N/A		

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Casquete	X	
Estado de Tornamesa		X
Estado de Perno Rey		X
Estado de Hermeticidad	X	

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII	**NO**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBSERVACIONES: QUEDA RECHAZADO POR DEFORMACION EN PERNO REY Y SE DEBE REPARAR SOLDADURA LA TORNAMESA

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

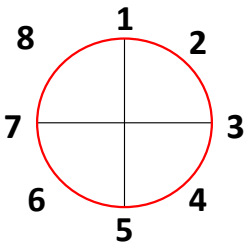
INFORME DE I.N.D

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

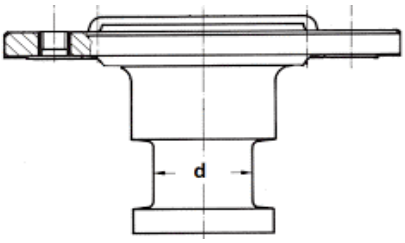
Nº 11.586

HOJA 2 de 2

PROCEDIMIENTO: **PO 31**	X	CLIENTE: **CAM SRL**		FECHA	18	01	2022
PRÁCTICA DEL CLIENTE		Nº PARTE	1.978	LUGAR DE INSPECCIÓN:	**BASE CLIENTE**		



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm TOLVA N 3							
PUNTO	**CASQUETE A**	**CASQUETE B**	**S1**	**S2**	**S3**	**S4**	**ESPESOR MÍNIMO**
1	6,1	6,1	6,0	6,1	6,4	6,1	6,0
2	6,3	6,2	6,3	6,0	6,1	6,4	6,0
3	6,2	6,1	6,2	6,1	6,3	6,1	6,1
4	6,4	6,1	6,1	6,4	6,4	6,2	6,1
5	6,1	6,1	6,1	6,1	6,3	6,1	6,1
6	6,1	6,1	6,0	6,4	6,2	6,1	6,0
7							
8							
9							



MARCA	WHELL SA
CAPACIDAD	65000 KG
Nº IDENT.	119
DIÁMETRO	51,4 MM
APROBADO	SI [ ] NO [X]

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. Nº US. PM. LP

		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com