

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.553**

HOJA 1 de 1

**PISTÓN DE INCLINACIÓN**PROCEDIMIENTO: **PO 20**  CLIENTE: **SICME S.A.** FECHA: **07** **01** **2022**PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: # **179** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**MARCA: **N/A** MODELO **N/A** CAPACIDAD **N/A**Nº PARTE: **1967** IDENT Nº: **01-179 02-179** VIGENCIA **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input type="checkbox"/>	Humedas	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pernos de Vinculación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 20 API RP 4 G

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM END S.R.L. MANSILLA ALGO GASTON Op. NIV. US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com