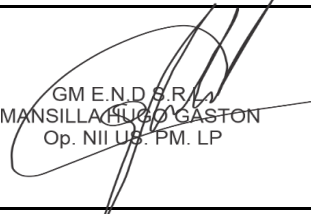


	INFORME DE I.N.D		Nº 11.550 HOJA 1 de 1																																																			
	CABALLETE PIVOT																																																					
PROCEDIMIENTO: PO 21	☒	CLIENTE: SICME S.A.	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;">07</td> <td style="width: 33%;">01</td> <td style="width: 33%;">2022</td> </tr> </table>	07	01	2022																																															
07	01	2022																																																				
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: # 179	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																			
MARCA: N/A	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 40000 KG																																																				
Nº PARTE: 1967	IDENT Nº: 179-4	VIGENCIA: 24 MESES																																																				
PARA PERFORACIÓN	☐	PULLING	☐	WORKOVER																																																		
LARGUEROS TUBULAR	☐	ESTRUCTURAL	☒	TIRO DOBLE																																																		
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																																		
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒																																																		
Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐																																																		
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																																		
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																		
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																																		
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022																																																		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022																																																		
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																		
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">APTO</td> <td style="text-align: center;">NO APTO</td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Soldadura</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>			APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Condición de Soldadura	X		Condición de Ojal	X																																										
	APTO	NO APTO																																																				
Detección de Fisuras	X																																																					
Condición de Soldadura	X																																																					
Condición de Ojal	X																																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO 21 API 8 A, B - RP 4 G			SI																																																			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com