

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.531**

HOJA 1 de 1

**CABALLETE DE APOYO**

PROCEDIMIENTO: **PO 21**  CLIENTE: **CRI HOLDING INC. SUC. ARG.** FECHA: **21** **12** **2021**

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **CRI 001** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **IDECO** MODELO: **H-20** CAPACIDAD: **80000 LBS**

Nº PARTE: **1965** IDENT Nº: **001-20** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	1/7/2017	1/7/2022
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estructura de Chasis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Base Caballete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tensor Corona	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 21 API 8 A, B - RP 4 G

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D.S.R.L.  
MANSILLA INGO GASTON  
Op. YULUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com