



INFORME DE I.N.D

Nº 11.518

HOJA 1 de 2

CORDON DE SOLDADURA

PROCEDIMIENTO: PO 01 ☒ CLIENTE: MAXICON S.R.L. FECHA: 29 12 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐ EQUIPO: N/A LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

MARCA: SALTO MODELO: SRPC 2009 DOMINIO: HUN-124

PARTE N° 1959 VIGENCIA: 12 MESES INTERNO: 639

Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de cuerpo	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 11.518

HOJA 2 de 2

CORDON DE SOLDADURA

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

MAXICON S.R.L.

FECHA

29

12

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° 105. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com