



INFORME DE I.N.D

Nº 10.863

HOJA 1 de 2

AMELAS

W.O.

PROCEDIMIENTO: **PO 18** CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** FECHA: 11 08 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: #07 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

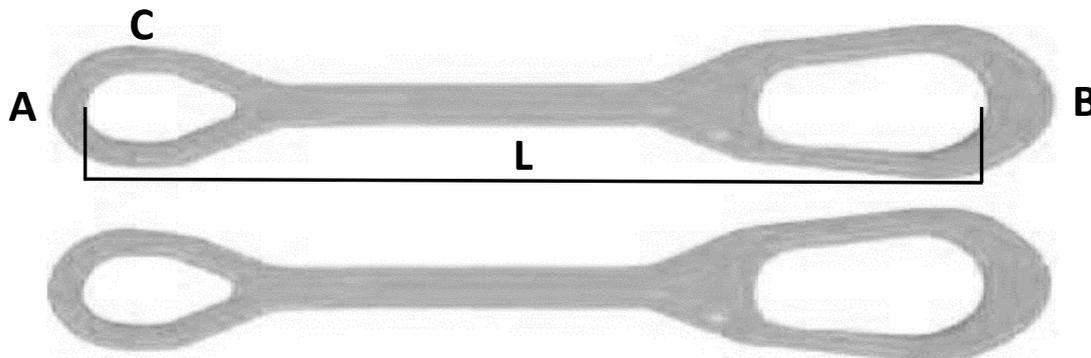
MARCA: SAG MODELO: N/A CAP. TRABAJO: 110 TN
 IDENT Nº: 1104-1 / 1104-2 VIGENCIA: 12 MESES CAP. NOMINAL: 150 TN

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con partículas: Secas Húmedas
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO	AMELA Nº 1104-1		AMELA Nº 1104-2
Detección de Fisuras	X		2 1/16"	A	2 1/16"
Detección de Soldaduras	X		3 9/16"	B	3 1/2"
Diámetro Nominal			2 1/16"	C	2 1/16"
Capacidad Nominal	150 TON		3 1/16"	L	3 1/16"



Aprobación según procedimiento Nº PO 18 API 8 A, B, C

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM END S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NH US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORME DE I.N.D

Nº 10.863

HOJA 2 de 2

AMELAS

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO 18

CLIENTE:

MACRICO S.R.L.

FECHA

11

08

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO:

#07

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA NIÑO GASTON
Op. NH/US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com