



INFORME DE I.N.D

Nº 11.508

HOJA 1 de 2

COMPRESOR DE AIRE

PROCEDIMIENTO: PO 31 CLIENTE: MACRICO S.R.L. FECHA: 28 12 2021PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 1.956 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

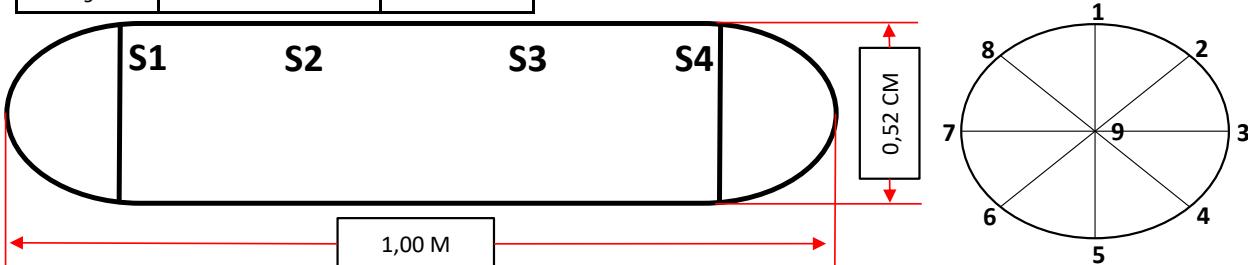
MARCA: N/A IDENT Nº: 126131 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	Presión de Diseño	N/A KG/CM2
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	120 PSI
	Presión de Trabajo	N/A KG/CM2
Tipo de Tanque	Vertical <input type="checkbox"/>	Horizontal <input checked="" type="checkbox"/>
Producto Almacenado	Aire <input checked="" type="checkbox"/>	Gas Oil <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	3,2	3,2	3,4	3,4	3,3	3,4	3,20
2	3,3	3,2	3,3	3,1	3,1	3,4	3,10
3	3,1	3,2	3,4	3,3	3,2	3,2	3,10
4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,3	3,4	3,10
5	3,1	3,2	3,1	3,2	3,2	3,2	3,10
6	3,1	3,2					3,10
7							
8							
9							



DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM END S.R.L.
MANSILLA LUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 11.508

HOJA 2 de 2

COMPRESOR DE AIRE

PROCEDIMIENTO: PO 31 CLIENTE: MACRICO S.R.L. FECHA 28 12 2021PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE 1.956 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Medidas dentro de Tolerancia	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

GM END S.R.L.
MANSILLA ALGO GASTON
Op. M. US. PM. LP

PRECINTO N°

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com