

**INFORME DE I.N.D****Nº 11.508**

HOJA 1 de 2

COMPRESOR DE AIREPROCEDIMIENTO: **PO 31**☒CLIENTE: **MACRICO S.R.L.**

FECHA

28

12

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐Nº PARTE: **1.956**LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**MARCA: **N/A**IDENT Nº: **126131**VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

☒

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

☐

Secas

☒

Prueba de Estanqueidad

Si

☒

No

☐

Presión de Diseño

N/A

KG/CM2

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

120

PSI

Presión de Trabajo

N/A

KG/CM2

Tipo de Tanque

Vertical

☐

Horizontal

☒

Producto Almacenado

Aire

☒

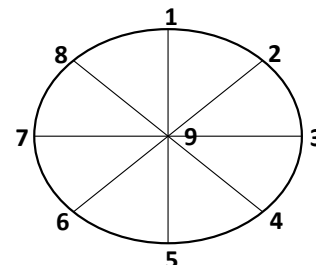
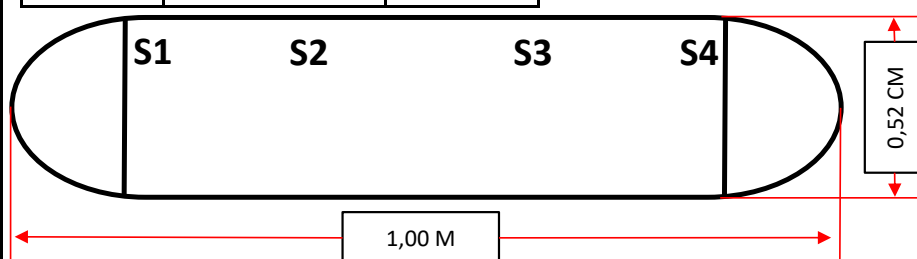
Gas Oil

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	3,2	3,2	3,4	3,4	3,3	3,4	3,20
2	3,3	3,2	3,3	3,1	3,1	3,4	3,10
3	3,1	3,2	3,4	3,3	3,2	3,2	3,10
4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,3	3,4	3,10
5	3,1	3,2	3,1	3,2	3,2	3,2	3,10
6	3,1	3,2					3,10
7							
8							
9							

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº



FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 11.508 HOJA 2 de 2							
	COMPRESOR DE AIRE									
PROCEDIMIENTO: PO 31	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: MACRICO S.R.L.	FECHA:	28 / 12 / 2021						
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 1.956	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.						
DESCRIPCIÓN	<table border="1"> <tr> <td>APTO</td> <td>NO APTO</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
APTO	NO APTO									
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
Detección de Fisuras										
Medidas dentro de Tolerancia										
										
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 20px;"> Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII SI </div>										
 GME.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP			PRECINTO Nº							
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA								
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN						

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com