



# INFORME DE I.N.D

Nº 11.490

HOJA 1 de 1

## LLAVE MANUAL DE VARILLA

PROCEDIMIENTO: **PO 16**  CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** FECHA: 22 / 12 / 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: N/A LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

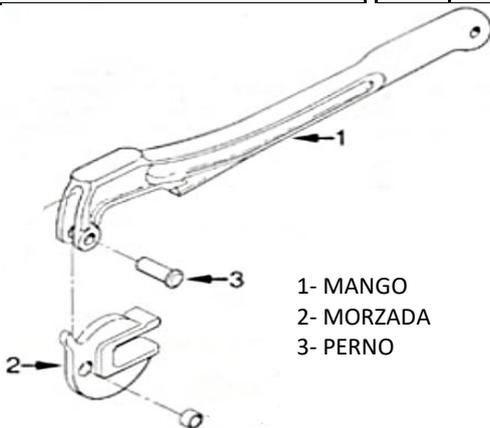
MARCA: **PETOL** MODELO: **LVA** DIAMETRO: **1 1/8"**  
Nº PARTE: **1951** IDENT Nº: **100.** VIGENCIA: **6 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Mango	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Mordaza	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Perno	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 16 API 8 A, B, C

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM END S.R.L.  
MANSILLA LOPEZ GASTON  
Op. NII U.S. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com