



INFORME DE I.N.D

Nº 11.453

HOJA 1 de 1

PISTON LLAVE HCO TBG

PROCEDIMIENTO: PO 01

X

CLIENTE: MACRICO S.R.L.

FECHA

30

11

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: M01

LUGAR DE INSPECCIÓN:

LOCACIÓN

MARCA: N/A

DIAMETRO

N/A

LONGITUD

N/A

PARTE N°

1892

VIGENCIA

12 MESES

IDENT N° IND

07-12,07-12

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

X

Condiciones de Inspección:

Desarmado

X

Armado

Inspección con partículas:

Secas

Humedas

Condiciones de Entrega:

Desarmado

X

Armado

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV | 9078 | END 224-10 | 30/8/2010 | VER INT. UV |
| YUGO | 0586 | 5864 | 8/9/2021 | 8/9/2022 |
| EQUIPO UT | 060913/2 | 06300 | 8/9/2021 | 8/9/2022 |
| BOBINA AC-DC | 17052908 | 06299 | 8/5/2020 | 8/5/2025 |
| MEDIDOR DE CAMPO | GM 064 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |
| MED. INT. LUZ V | 070801317 | 06301 | 3/8/2021 | 3/8/2022 |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC49723 | 06302 | 3/8/2021 | 3/8/2022 |
| PARTICULAS S/H | 1701005785 | 049552000190002 | jul-17 | jul-22 |
| MASA PATRON | 864 | 06303 | 8/5/2021 | 8/5/2022 |

DETALLE DE INSPECCIÓN

| | APTO | NO APTO |
|----------------------|------|---------|
| Detección de Fisuras | X | |
| Estado de cuerpo | X | |



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

| | | | |
|------------------------------|----------------------------|--------------------------|--|
| | | PRECINTO Nº | |
| | | FECHA PUESTA EN VIGENCIA | |
| | | | |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | FIRMA - ACLARACIÓN | |

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com