Nο 11.452 **INFORME DE I.N.D** HOJA 1 de 2 SEPARADOR VERTICAL PO 31 **MACRICO S.R.L. FECHA** PROCEDIMIENTO: CLIENTE: 30 11 2021 Χ PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 1.890 LUGAR DE INSPECCIÓN: LOCACIÓN MARCA: 01-100 VIGENCIA: N/A IDENT Nº: 24 MESES Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica X Inspección con Ultrasonido Falla Espesor Χ Inspección por Partículas Mag. Húmedas Secas Χ Prueba de Estanqueidad Si No Χ Presión de Diseño N/A Prueba Hidraúlica Presión de Prueba N/A Presión de Trabajo N/A **EQUIPO UTILIZADO** Nº DE SERIE / LOTE Nº DE CERTIFICADO F. CALIBRACIÓN F. DE VENCIMIENTO YUGO 8/9/2022 0586 5864 8/9/2021 **EQUIPO UT** 060913/2 06300 8/5/2020 8/5/2025 MED. INT. LUZ V 070801317 06301 8/3/2021 8/3/2022 PARTICULAS S/H 1701005785 049552000190002 jul-17 jul-22 MASA PATRON 864 06303 8/5/2020 8/5/2025 **DETALLE DE INSPECCIÓN ESPESOR EN SECCIONES** Diam. Salida PUNTO **S4 SSAL** CASQ. A CASQ. B **S1 S2 S3** 8,5 8,9 8,5 8,3 10,4 Α В 9,5 8,4 8,5 9,1 A2 10,0 Casquete superior C 6,3 6,1 6,3 6,3 АЗ 10,3 B₁ S1 D 5,9 6,4 7,1 6,3 Α4 10,5 Diam. entrada Ε 7,3 6,9 7,1 7,3 Α5 10,1 F 7,9 7,1 7,3 7,9 A6 10,4 . Stg. Altura del golpeador В₄ Ве B₅ B₅ Casquete inferior G 8,3 8,5 8,3 7,8 Α7 10,7 Н 7,3 8,3 Α8 10,5 7,5 8.5 Diam. 7,8 6,3 7,1 7,1 ... S2 Sección Intermedia NO **DESCRIPCIÓN APTO APTO** S3 Detección de Fisuras X Medidas dentro de Tolerancia X Sección de Tang. Aprobación según procedimiento № PO 31 ASME VIII SI PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA GM E.N.D/\$.R MANSILLAHUGO CASTON Op. NHOS PM. LP

FIRMA - ACLARACIÓN

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

		INFORME DE I.N.D				№ 11.452 HOJA 2 de 2		
E.N.D SRL	SEPARADOR VERTICAL							
PROCEDIMIENTO: PO 31	х	CLIENTE: MACRICO S.R.L. FECHA			30	11	2021	
PRÁCTICA DEL CLIENTE		Nº PARTE	1.890	LUGAR DE IN	ISPECCIÓN:	LOCACIÓN		
GM E.N.D.S.B.J. MANSILLA BY BO GASTON Op. NII) J.B. PM. LP		SOLPEADOR	E A A	G PRECINTO № FECHA PUEST		CIA		
EIRMA ODER MOOR GM END S R	1	FIDNAA CI II	ENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACI	Λ D Λ CΙÓ	N.I.	