



INFORME DE I.N.D

Nº 11.452

HOJA 1 de 2

SEPARADOR VERTICAL

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

MACRICO S.R.L.

FECHA

30

11

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE:

1.890

LUGAR DE INSPECCIÓN:

LOCACIÓN

MARCA:

N/A

IDENT Nº:

01-100

VIGENCIA:

24 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

☒

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

☐

Secas

☒

Prueba de Estanqueidad

Si

☐

No

☒

Presión de Diseño

N/A

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

N/A

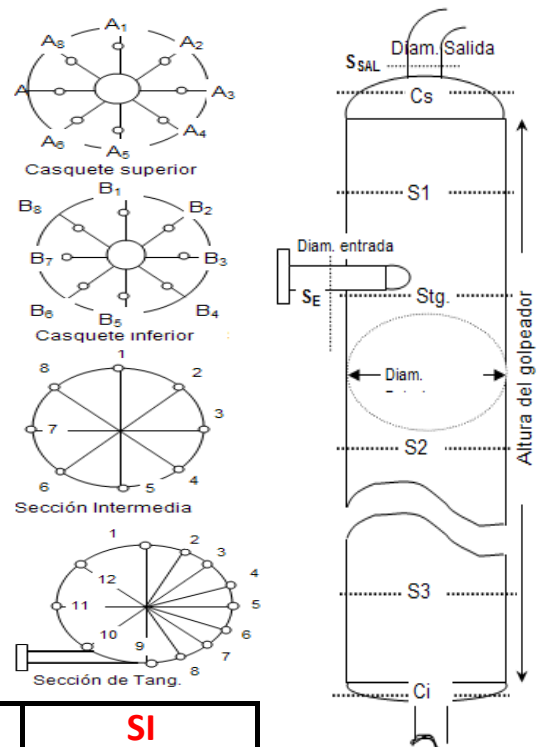
Presión de Trabajo

N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

PUNTO	ESPESOR EN SECCIONES							
	S1	S2	S3	S4	SE	SSAL	CASQ. A	CASQ. B
A	8,5	8,9	8,5	8,3			A1 10,4	
B	9,5	8,4	8,5	9,1			A2 10,0	
C	6,3	6,1	6,3	6,3			A3 10,3	
D	5,9	6,4	7,1	6,3			A4 10,5	
E	7,3	6,9	7,1	7,3			A5 10,1	
F	7,9	7,1	7,3	7,9			A6 10,4	
G	8,3	8,5	8,3	7,8			A7 10,7	
H	7,3	7,5	8,3	8,5			A8 10,5	
I	7,8	6,3	7,1	7,1				



DESCRIPCIÓN

APTO	NO APTO
X	
X	

Detección de Fisuras

Medidas dentro de Tolerancia

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NH-05/PM-LP

PRECINTO Nº

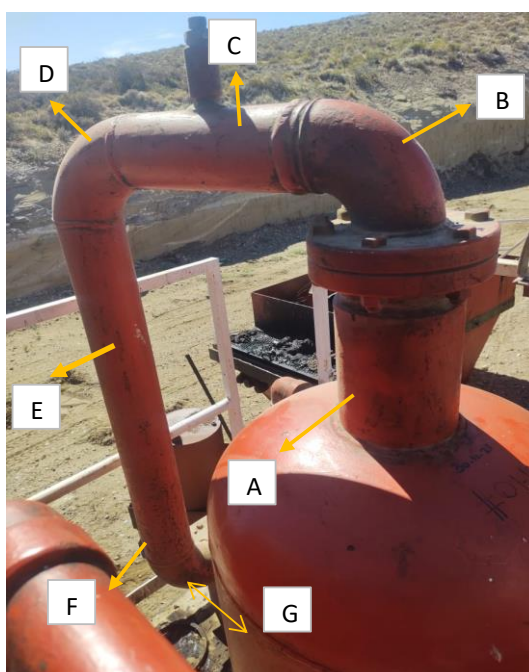
FECHA PUESTA EN VIGENCIA

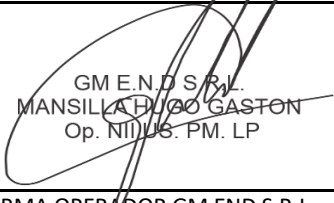
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

	INFORME DE I.N.D			Nº 11.452 HOJA 2 de 2		
	SEPARADOR VERTICAL					
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: MACRICO S.R.L.	FECHA:	30	11	2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE	1.890	LUGAR DE INSPECCIÓN:	LOCACIÓN	



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° 11116. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	