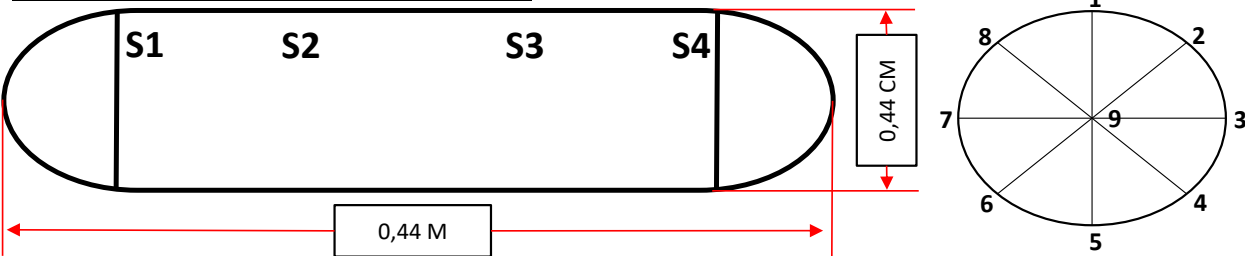
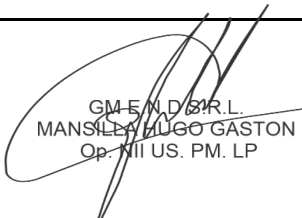
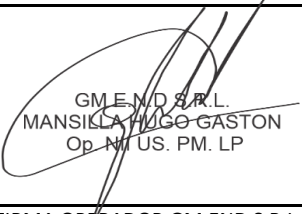


	INFORME DE I.N.D		Nº 11.446 HOJA 1 de 2																																																																																								
	TANQUE DE AIRE HORIZONTAL																																																																																										
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: MACRICO S.R.L.	FECHA:	30 11 2021																																																																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.892	LUGAR DE INSPECCIÓN:	LOCACIÓN																																																																																							
MARCA: N/A	IDENT Nº: 1	VIGENCIA:	12 MESES																																																																																								
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si ☒</td> <td>No ☐</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td> N/A KG/CM2 </td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td> N/A KG/CM2 </td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td> 120 PSI </td> </tr> <tr> <td>Tipo de Tanque</td> <td>Vertical ☐</td> <td>Horizontal ☒</td> </tr> <tr> <td>Producto Almacenado</td> <td>Aire ☒</td> <td>Gas Oil ☐</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒	Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐		Presión de Diseño	N/A KG/CM2	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A KG/CM2		Presión de Trabajo	120 PSI	Tipo de Tanque	Vertical ☐	Horizontal ☒	Producto Almacenado	Aire ☒	Gas Oil ☐																																																												
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																																																									
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																																																																									
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒																																																																																									
Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐																																																																																									
	Presión de Diseño	N/A KG/CM2																																																																																									
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A KG/CM2																																																																																									
	Presión de Trabajo	120 PSI																																																																																									
Tipo de Tanque	Vertical ☐	Horizontal ☒																																																																																									
Producto Almacenado	Aire ☒	Gas Oil ☐																																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	YUGO	0586	5864	8/3/2021	8/3/2022	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																									
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																							
YUGO	0586	5864	8/3/2021	8/3/2022																																																																																							
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025																																																																																							
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2021	8/9/2022																																																																																							
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																																																																							
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																																																							
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th colspan="7">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th> <th rowspan="2">ESPESOR MÍNIMO</th> </tr> <tr> <th>PUNTO</th> <th>CASQUETE A</th> <th>CASQUETE B</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> </tr> <tr><td>1</td><td>4,2</td><td>4,4</td><td>4,1</td><td>4,1</td><td>4,2</td><td>4,0</td><td>4,00</td></tr> <tr><td>2</td><td>4,3</td><td>4,1</td><td>4,1</td><td>4,2</td><td>4,3</td><td>4,1</td><td>4,10</td></tr> <tr><td>3</td><td>4,1</td><td>4,3</td><td>4,2</td><td>4,2</td><td>4,2</td><td>4,1</td><td>4,10</td></tr> <tr><td>4</td><td>4,3</td><td>4,1</td><td>4,2</td><td>4,1</td><td>4,1</td><td>4,3</td><td>4,10</td></tr> <tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> 					MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							ESPESOR MÍNIMO	PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	1	4,2	4,4	4,1	4,1	4,2	4,0	4,00	2	4,3	4,1	4,1	4,2	4,3	4,1	4,10	3	4,1	4,3	4,2	4,2	4,2	4,1	4,10	4	4,3	4,1	4,2	4,1	4,1	4,3	4,10	5								6								7								8								9							
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							ESPESOR MÍNIMO																																																																																				
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4																																																																																					
1	4,2	4,4	4,1	4,1	4,2	4,0	4,00																																																																																				
2	4,3	4,1	4,1	4,2	4,3	4,1	4,10																																																																																				
3	4,1	4,3	4,2	4,2	4,2	4,1	4,10																																																																																				
4	4,3	4,1	4,2	4,1	4,1	4,3	4,10																																																																																				
5																																																																																											
6																																																																																											
7																																																																																											
8																																																																																											
9																																																																																											
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																											
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP		PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____ 																																																																																									
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																							

	INFORME DE I.N.D		Nº 11.446 HOJA 2 de 2			
	TANQUE DE AIRE HORIZONTAL					
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: MACRICO S.R.L.	FECHA:	30	11	2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.892	LUGAR DE INSPECCIÓN:	LOCACIÓN		
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	☒	☐				
Medidas dentro de Tolerancia	☒	☐				
 						
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com