



INFORME DE I.N.D

Nº 11.439

HOJA 1 de 1

CONTRA

TUBING

PROCEDIMIENTO: PO 41

☒

CLIENTE: MACRICO S.R.L.

FECHA

01

12

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: STOCK

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA: SMP

MODELO: 292

DIAMETRO

2 3/8" X 2 1/8"

Nº PARTE: 1896

IDENT Nº: 0520.

VIGENCIA

6 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☒

Limpieza Mecánica

☐

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con partículas:

Secas

☐

Humedas

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☒

Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Pernos de Vinculación	☒	☐
Estado de Bisagras	☒	☐
Juego Entre Cuerpos	☒	☐
Respaldo	☒	☐
Estado de Manijas	☒	☐
Colizas	☒	☐

MEDIDA	PULGADAS
A	NA
Mordaza Nº	NA



Aprobación según procedimiento Nº PO 41 API 8 A, B, C

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. IN. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com