



# INFORME DE I.N.D

Nº 11.416  
HOJA 1 de 2

## HERRAMIENTA HOT TAP

PROCEDIMIENTO: PO 45

☒

CLIENTE: SICME S.A.

FECHA

19

11

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE:

1.843

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

DIAMETRO

2

IDENT Nº:

30715

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

☒

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

☐

Secas

☒

Presión de Diseño

3000

PSI

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

3000

PSI

Presión de Trabajo

3000

PSI

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

Armado

☒

| EQUIPO UTILIZADO    | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV          | 9078               | END 224-10        | 30/8/2010      | VER INT. UV       |
| YUGO                | 0586               | 5864              | 8/9/2021       | 8/9/2022          |
| EQUIPO UT           | 060913/2           | 06300             | 8/5/2020       | 8/5/2025          |
| BOBINA AC-DC        | 17052908           | 06299             | 8/5/2020       | 8/5/2025          |
| MEDIDOR DE CAMPO    | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA      | NO APLICA         |
| MED. INT. LUZ V     | 070801317          | 06301             | 8/3/2021       | 8/3/2022          |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC49723            | 06302             | 8/3/2021       | 8/3/2022          |
| PARTICULAS S/H      | 1701005785         | 049552000190002   | jul-17         | jul-22            |
| MASA PATRON         | 864                | 06303             | 8/5/2020       | 8/5/2025          |

### DETALLE DE INSPECCIÓN

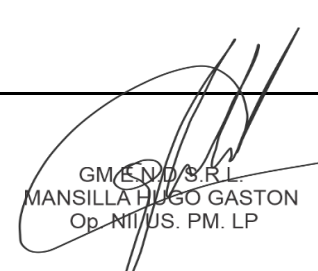
|                      | APTO                                | NO APTO                  |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Conexión   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

|                                                                                                                                                    |                            |                          |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|--|
| <br>GM END S.R.L.<br>MANSILLA HUGO GASTON<br>Op. NII/US. PM. LP |                            | PRECINTO Nº              |  |
|                                                                                                                                                    |                            | FECHA PUESTA EN VIGENCIA |  |
|                                                                                                                                                    |                            |                          |  |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.                                                                                                                       | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | FIRMA - ACLARACIÓN       |  |

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



# INFORME DE I.N.D

Nº

HOJA 2 de 2

## HERRAMIENTA HOT TAP

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

☒

CLIENTE:

**SICME SA**

FECHA

20

11

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

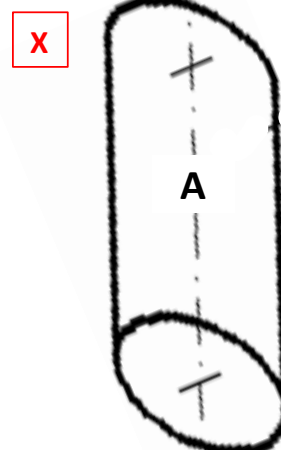
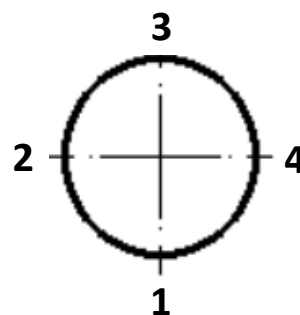
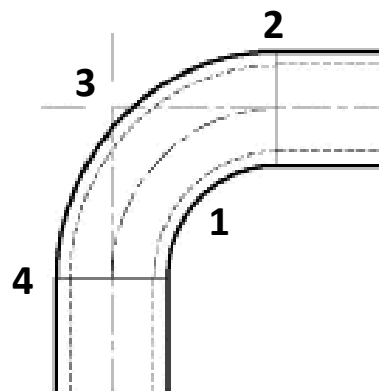
1.843

LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE GM END**

### MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

|         | 1   | 2   | 3   | 4   |
|---------|-----|-----|-----|-----|
| PLANO A | 9,6 | 9,6 | 9,7 | 9,6 |
| PLANO B | 9,6 | 9,6 | 9,4 | 9,5 |
| PLANO C | 9,9 | 9,8 | 9,5 | 9,6 |
| PLANO D | 9,8 | 9,8 | 9,7 | 9,6 |
| PLANO E |     |     |     |     |
| PLANO F |     |     |     |     |
| PLANO G |     |     |     |     |
| PLANO H |     |     |     |     |
| PLANO I |     |     |     |     |
| PLANO J |     |     |     |     |
| PLANO K |     |     |     |     |
| PLANO L |     |     |     |     |
| PLANO M |     |     |     |     |
| PLANO N |     |     |     |     |
| PLANO Ñ |     |     |     |     |
| PLANO O |     |     |     |     |
| PLANO P |     |     |     |     |
| PLANO Q |     |     |     |     |
| PLANO R |     |     |     |     |
| PLANO S |     |     |     |     |
| PLANO T |     |     |     |     |
| PLANO U |     |     |     |     |



GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. INJ. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com