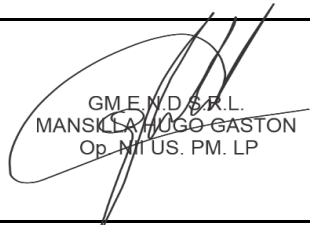


		INFORME DE I.N.D			Nº 11.380 HOJA 1 de 2																																														
		PORTAVOLQUETE																																																	
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	02	11	2021																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																															
MARCA: FORD CARGO	MODELO: 1722	DOMINIO: OCW-011																																																	
Nº PARTE: 1830	IDENT Nº: 202	VIGENCIA: 12 MESES																																																	
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado ☒</td> <td>Armado ☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas ☐</td> <td>Húmedas ☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado ☐	Inspección con partículas:	Secas ☐	Húmedas ☒	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																	
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																	
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado ☐																																																	
Inspección con partículas:	Secas ☐	Húmedas ☒																																																	
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>1/7/2017</td> <td>1/7/2022</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/9/2020</td> <td>8/9/2025</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	1/7/2017	1/7/2022	MASA PATRON	864	06303	8/9/2020	8/9/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																															
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022																																															
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022																																															
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	1/7/2017	1/7/2022																																															
MASA PATRON	864	06303	8/9/2020	8/9/2025																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">APTO</th> <th style="width: 50%;">NO APTO</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	X		X		X		X		X		X																																				
APTO	NO APTO																																																		
X																																																			
X																																																			
X																																																			
X																																																			
X																																																			
X																																																			
Detección de Fisuras																																																			
Estado de Cadena																																																			
Estado de Planchuela																																																			
Estado de Anclaje																																																			
Estado de Grampa																																																			
Estado de Soldadura																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709</td> <td style="width: 40%; text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>			Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																															
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NTUS. PM. LP		PRECINTO Nº																																																	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 11.380

HOJA 2 de 2

PORTAVOLQUETE

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

02

11

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

N/A

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIJUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com