

	INFORME DE I.N.D			Nº 11.329 HOJA 1 de 1		
	VALVULA PSV					
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: A.E.S.A.	FECHA:	12	10	2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.798	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
DIAMETRO 1 1/2"		IDENT Nº: 107-1	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado ☐	Limpieza Mecánica	☒		
Inspección con Ultrasonido		Falla ☐	Espesor	☐		
Inspección por Partículas Mag.		Húmedas ☐	Secas	☐		
		Presión de Diseño	10	BAR		
Prueba Hidráulica		Presión de Prueba	0,5	BAR		
		Presión de Trabajo	0,5	BAR		
Condiciones de Entrega:		Desarmado ☐	Armado	☒		

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2021	3/8/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

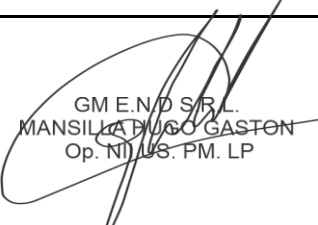
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de Conexión	☒	☐




Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº	0 0 2 3 5 5
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	