



INFORME DE I.N.D

Nº 11.327

HOJA 1 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE: A.E.S.A.

FECHA

12

10

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

1.798

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA: FORD

MODELO: N/A

CAPACIDAD: 9000 LTS

INTERNO: S 16-183.

DOMINIO: NDL-107

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Inspección con Ultrasonido

Falla

Espesor

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

Secas

Prueba de Estanqueidad

Si

No

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2021
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTOS	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA YUGO GASTON
Op. NH/US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 11.327

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE:

A.E.S.A.

FECHA

12

10

2021

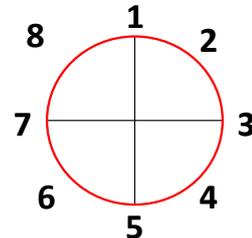
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

1.798

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm TOLVA N 3

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	4,7	4,8	4,4	4,5	4,6	4,4	4,4
2	4,9	4,9	4,6	4,4	4,4	4,4	4,4
3	4,9	5,0	4,5	4,5	4,5	4,3	4,3
4	4,9	4,1	4,5	4,5	4,5	4,4	4,1
5	4,8	4,4	4,5	4,4	4,5	4,3	4,4
6	4,9	4,8	4,4	4,4	4,4	4,3	4,4
7	4,8	4,9	4,5	4,4	4,4	4,4	4,4
8	4,9	4,8	4,3	4,5	4,6	4,5	4,3
9	4,9	4,9	4,4	4,5	4,5	4,4	4,4



GM E.N.D.S.R.L.
MANSILLA HUGO/GASTON
Op. NULUS, P.M. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com