

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.305**

HOJA 1 de 1

PORTAMORDAZAPROCEDIMIENTO: **PO 01**CLIENTE: **MACRICO S.R.L.**

FECHA

06

10

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: **M09**

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.MARCA: **FADAC**

DIAMETRO

2 3/8" - 2 7/8"

CAPACIDAD

N/A

PARTE Nº:

1789

VIGENCIA

6 MESES

IDENT N°

1131-1.

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Condiciones de Inspección:

Desarmado

Armado

Inspección con Partículas:

Seca

Humeda

Condiciones de Entrega:

Desarmado

Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE OJALES	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

NO**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS****RECHAZADO OJAL DEFORMADO.**

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N.I.U.S. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com