



INFORME DE I.N.D

Nº 11.304

HOJA 1 de 1

PORTAMORDAZA

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE: MACRICO S.R.L.

FECHA

06

10

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: M09

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: FADAC

DIAMETRO: 2 7/8"

CAPACIDAD

N/A

PARTE Nº: 1789

VIGENCIA: 6 MESES

IDENT N°

1151-1.

Inspección a metal limpio:

Arenado

☒

Limpieza Mecánica

☐

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con Partículas:

Seca

☐

Humeda

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☒

Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	☒	☐
ESTADO DE CUERPO	☐	☒
ESTADO DE OJALES	☐	☒



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

NO

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

RECHAZADO OJAL DEFORMADO CUERPO PRESENTA SOLDADURA.

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com