INFORME DE I.N.D

Nº 11.297

HOJA 1 de 1

CONTRA TUBING

PROCEDIMIENTO: **PO 41**	X	CLIENTE: **MACRICO S.R.L.**		FECHA	06	10	2021
PRÁCTICA DEL CLIENTE		EQUIPO: M09		LUGAR DE INSPECCIÓN:	**BASE GM END S.R.L.**		
MARCA: FADAC		MODELO N/A		CAPACIDAD N/A			
Nº PARTE: 1788		IDENT Nº: 09-13.		VIGENCIA 6 MESES			

Inspección a metal limpio:	Arenado	X	Limpieza Mecánica	
Condiciones de Inspección:	Desarmado	X	Armado	
Inspección con partículas:	Secas		Humedas	X
Condiciones de Entrega:	Desarmado	X	Armado	

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Pernos de Vinculación	X	
Estado de Bisasgras	X	
Juego Entre Cuerpos		X
Respaldo	X	
Estado de Manijas	X	
Colizas	X	

MEDIDA	PULGADAS
A	NA
Mordaza Nº	NA

Aprobación según procedimiento Nº PO 41 API 8 A, B, C	**NO**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

RECHAZADO POR FISURAS EN CUERPO Y DIAMETRO FUERA DE TOPE TOLERANCIA.

GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVEL PPM. I.P.		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com