



INFORME DE I.N.D

Nº 11.162

HOJA 1 de 1

QUINTA RUEDA

PROCEDIMIENTO: PO 34

X

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

24

10

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE:

1.828

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA:

TORMECAN

DIÁMETRO:

N/A

Nº DE PIEZA

17183

INTERNO:

146

DOMINIO:

NJE-686

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

X

Condiciones de Inspección:

Desarmado

Armado

X

Inspección con partículas:

Secas

X

Humedas

Condiciones de Entrega:

Desarmado

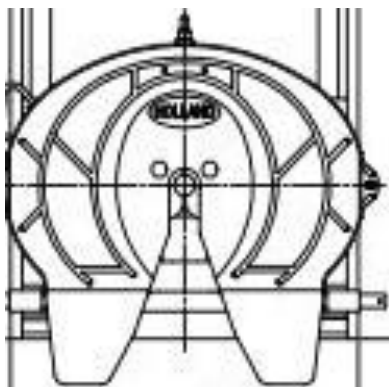
Armado

X

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Tornamesa	X	
Estado de Quinta rueda	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIJUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com