

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.249**

HOJA 1 de 2

TANQUE DE GAS OILPROCEDIMIENTO: **PO 31** CLIENTE: **A.E.S.A.**

FECHA: 23 09 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 1.722

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

CAPACIDAD: 500 LTS

IDENT Nº: 500-01.

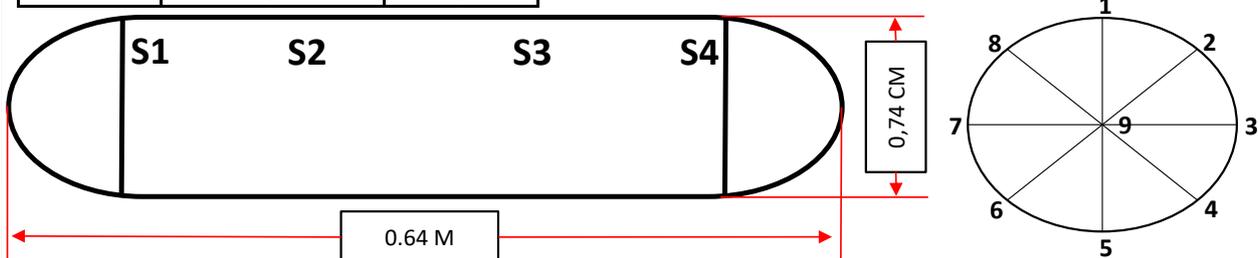
VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Inspección con Ultrasonido: Falla Espesor
 Inspección por Partículas Mag. Húmedas Secas
 Prueba de Estanqueidad: Si No
 Prueba Hidráulica: Presión de Diseño: N/A KG/CM2
 Presión de Prueba: N/A KG/CM2
 Presión de Trabajo: N/A KG/CM2
 Tipo de Tanque: Vertical Horizontal
 Producto Almacenado: Aire Gas Oil

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	2,8	2,7	2,6	2,6	2,6	2,6	2,60
2	2,6	2,6	2,6	2,4	2,4	2,1	2,10
3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,60
4	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,60
5	2,6	2,6	2,6	2,7	2,6	2,6	2,60
6	2,6	2,6	2,4	2,6	2,6	2,4	2,40
7	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,60
8	2,6	2,6	2,4	2,4	2,5	2,6	2,40
9	2,6	2,6					

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM END S.R.L.
 MANSILLA YUGO GASTON
 Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº **11.249**

HOJA 2 de 2

TANQUE DE GAS OIL

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **A.E.S.A.**

FECHA

23 09 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE **1.722**

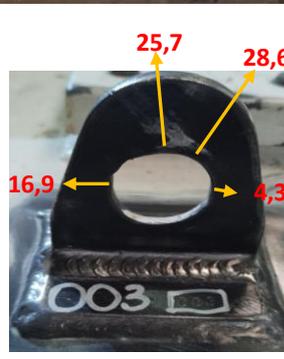
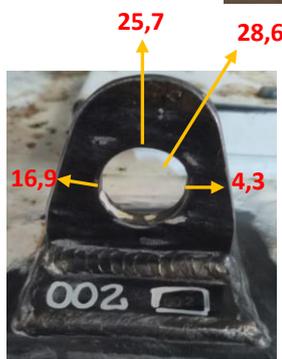
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

DESCRIPCIÓN

APTO	NO APTO
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Detección de Fisuras
Medidas dentro de Tolerancia



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA