

**INFORME DE I.N.D****Nº 11.247**

HOJA 1 de 1

CABEZA DE POZOPROCEDIMIENTO: **PO 01** ☒ CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** FECHA: 21 09 2021PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐ EQUIPO: **M07** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**MARCA: **N/A** DIAMETRO: **7 1/16"** CAPACIDAD: **3000 PSI**PARTE Nº: **1770** VIGENCIA: **12 MESES** IDENT Nº: **80654**

Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐
Inspección con Partículas:	Seca	☐	Humeda	☒
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	☒	☐
ESTADO DE CUERPO	☒	☐
ESTADO DE CONEXIÓN	☒	☐
ESTADO DE SALIDA LATERAL	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com