

**INFORME DE I.N.D**Nº **11.245**

HOJA 1 de 1

BRIDA SPOOLPROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** FECHA: 21 09 2021PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **M07** LUGAR DE INSPECCIÓN: **LOCACIÓN**MARCA: **N/A** DIAMETRO: **7 1/16"** CAPACIDAD: **3000 PSI**
PARTE Nº: **1770** VIGENCIA: **12 MESES** IDENT N°: **48244-1**Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
Inspección con Partículas: Seca Humeda
Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN