



**INFORME DE I.N.D**

Nº **11.243**

HOJA 1 de 2

**CUÑA NEUMÁTICA**

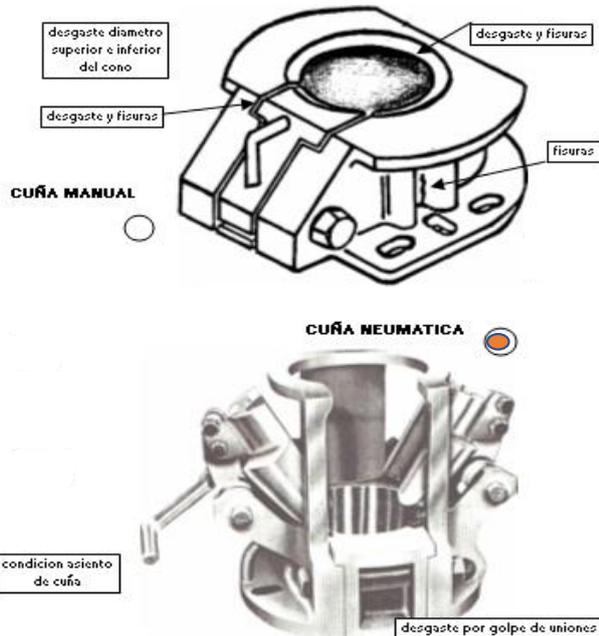
PROCEDIMIENTO: <b>PO 11</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>MACRICO S.R.L.</b>	FECHA	21	09	2020
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	EQUIPO: <b>STOCK</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE GM END S.R.L.</b>		
MARCA: <b>FADAC</b>	MODELO: <b>C</b>	CAPACIDAD: <b>75 TONELADAS</b>				
Nº PARTE: <b>1770</b>	IDENT Nº: <b>2924.</b>	VIGENCIA: <b>6 MESES</b>				

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input type="checkbox"/>	Humedas	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Pernos Vinculación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Agujeros	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Resplado Cuña	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Colizas Mordazas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cono del Cuerpo	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Segmentos Internos de Cuña	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Compuerta	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 11 API 8 A, B, C	NO
---	----

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

OBSERVACION: SE DETECTA DESGASTE EN LA ZONA DEL CONO, OJALES DESGASTADOS Y COMPUERTA DESFORMADA.

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA DUJCO GASTON Op. N°1105. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	



**INFORME DE I.N.D**

**Nº 11.243**

HOJA 2 de 2

**CUÑA NEUMÁTICA**

PROCEDIMIENTO: **PO 11**

CLIENTE: **MACRICO S.R.L.**

FECHA: 21 09 2020

PRÁCTICA DEL CLIENTE

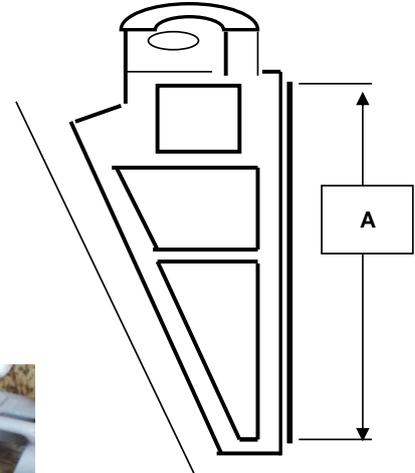
EQUIPO: STOCK

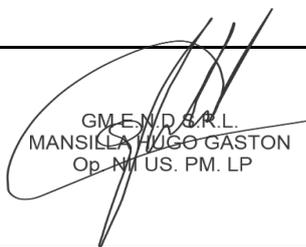
LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

SETS DE ADICIONALES

Set de segment adicionales N°	NA	para	<input type="text"/>
Set de segment adicionales N°	NA	para	<input type="text"/>
Set de segment adicionales N°	NA	para	<input type="text"/>

N° Seg.	4
N° Mord.	110-40
Medida "A"	6 1/4"



  
 GM END S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. M. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN