



INFORME DE I.N.D

Nº 11.239

HOJA 1 de 1

PORTAMORDAZA

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE: MACRICO S.R.L.

FECHA

22

09

2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: STOCK

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: FADAC

DIAMETRO: 2 7/8"

CAPACIDAD: N/A

PARTE Nº: 1770

VIGENCIA: 6 MESES

IDENT Nº: 121

Inspección a metal limpio:

Arenado ☒Limpieza Mecánica ☐

Condiciones de Inspección:

Desarmado ☒Armado ☐

Inspección con Partículas:

Seca ☐Humeda ☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado ☒Armado ☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	☒	☐
ESTADO DE CUERPO	☒	☐
ESTADO DE OJALES	☐	☒



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

NO

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBSERVACIONES: SE DETECTA OJAL DEFORMADO

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com