



INFORME DE I.N.D

Nº 11.237

HOJA 1 de 1

PERNO DE ENGANCHE

PROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 21 09 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 1.771

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **JOST**

DIÁMETRO: **50,3 MM**

Nº DE PERNO: **10**

INTERNO: **N/A**

CAPACIDAD: **65.000 KG**

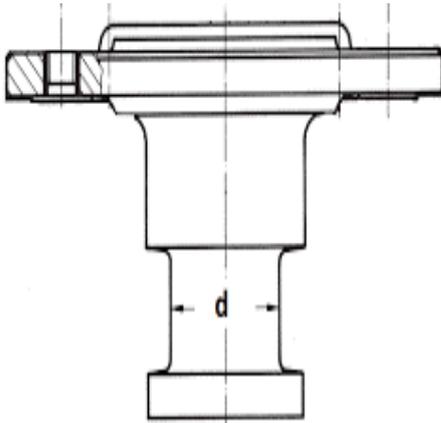
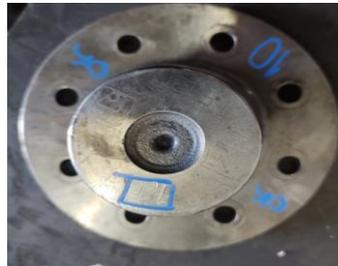
VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

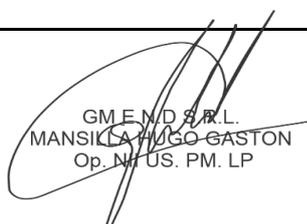
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS


 G.M.E.N.D.S.R.L.
 MANSILLA HUGO-GASTON
 Op. N.º US. PM. LP

PRECINTO Nº _____
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com