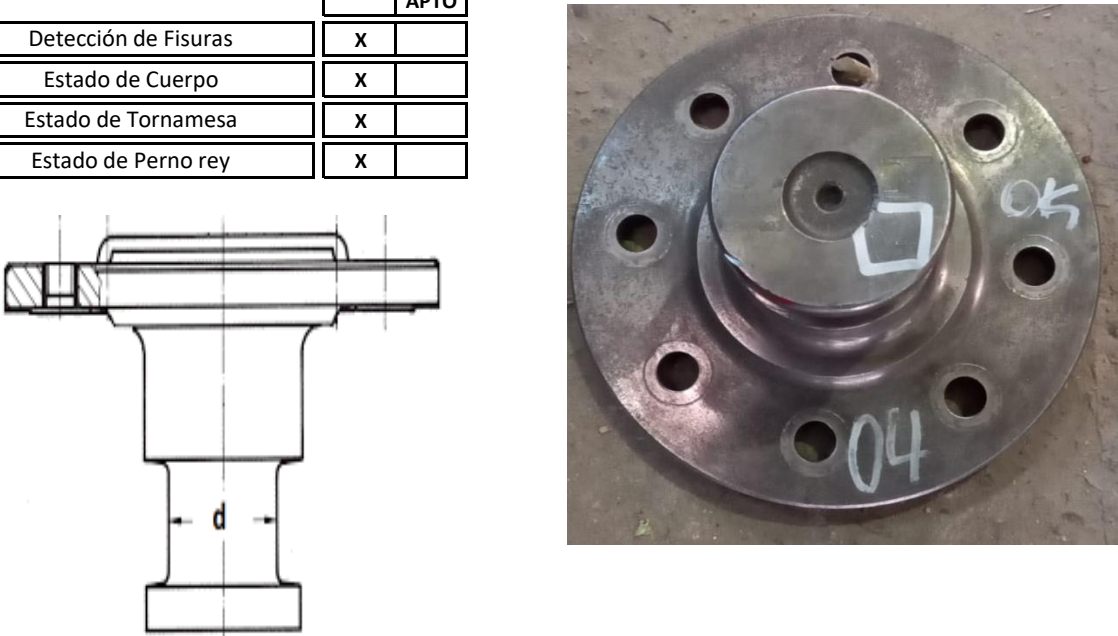
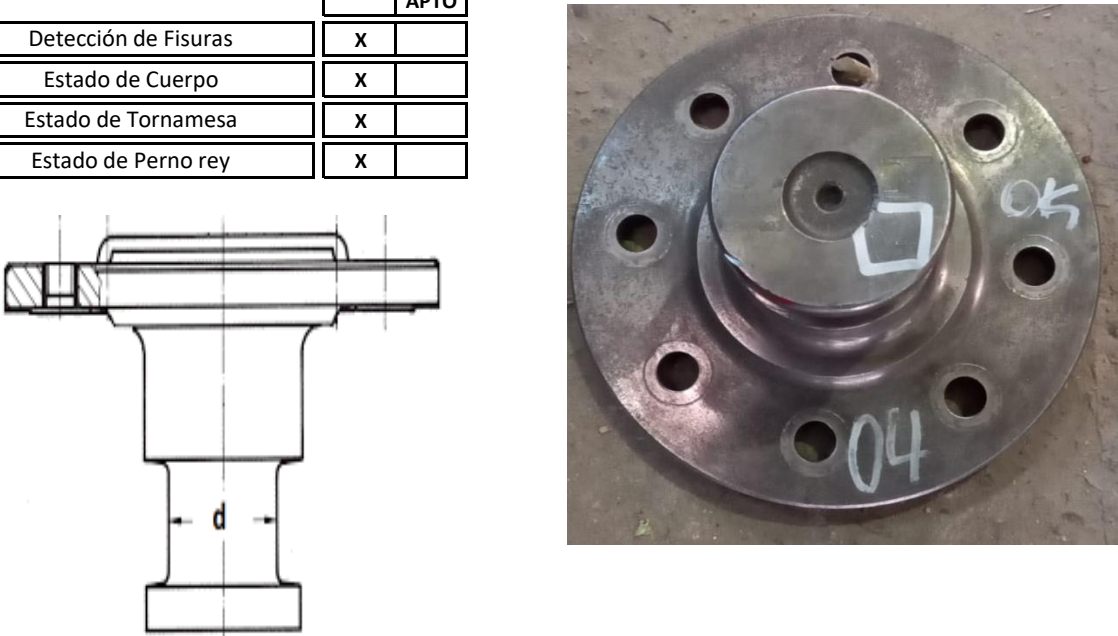
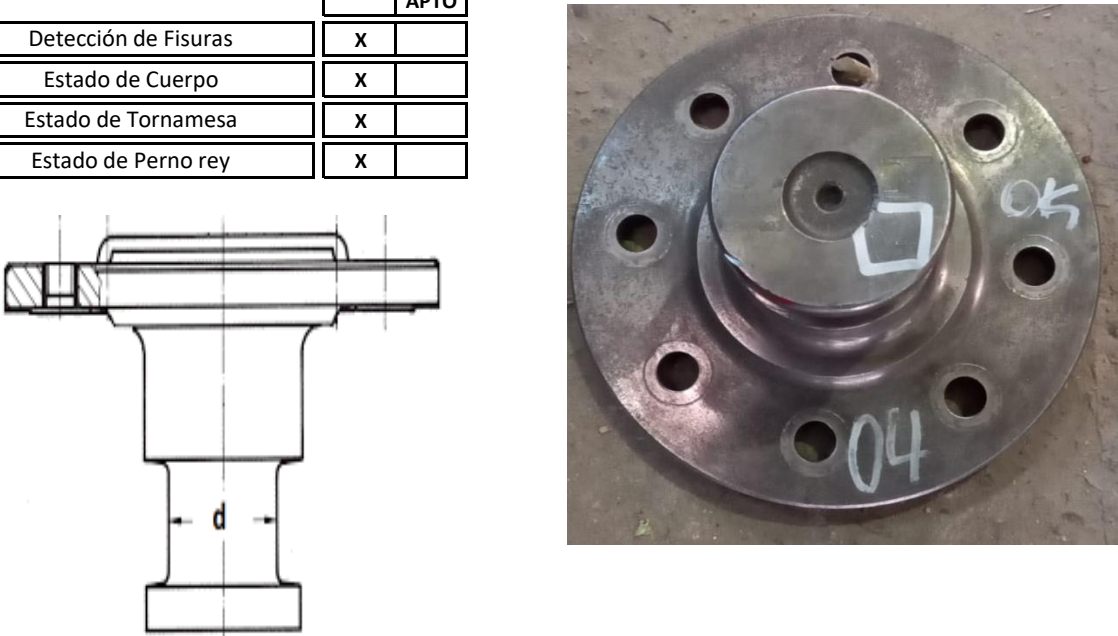
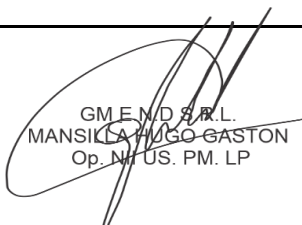


	INFORME DE I.N.D		Nº 11.231 HOJA 1 de 1																																				
	PERNO DE ENGANCHE																																						
PROCEDIMIENTO: PO 34	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	21 / 09 / 2021																																			
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 1.771	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																			
MARCA: JOST		DIÁMETRO: 50,0 MM	Nº DE PERNO:	04.																																			
INTERNO: N/A		CAPACIDAD: 65.000 KG	VIGENCIA:	12 MESES																																			
<table style="width: 100%;"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>Húmedas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒	Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒															
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																			
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒																																			
Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐																																			
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2021</td> <td>8/9/2022</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/3/2021</td> <td>8/3/2022</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-17</td> <td>jul-22</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																			
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																			
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022																																			
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022																																			
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022																																			
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22																																			
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																							
<table style="width: 100%;"> <tr> <th style="width: 30%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 10%;">APTO</th> <th style="width: 10%;">NO APTO</th> <th style="width: 50%;"></th> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td rowspan="4">  </td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Tornamesa</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno rey</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>					DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	X			Estado de Cuerpo	X		Estado de Tornamesa	X		Estado de Perno rey	X																			
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																					
Detección de Fisuras	X																																						
Estado de Cuerpo	X																																						
Estado de Tornamesa	X																																						
Estado de Perno rey	X																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V			SI																																				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																							
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° US. PM. LP																																							
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																			