



# INFORME DE I.N.D

Nº 11.227

HOJA 1 de 1

## BARQUILLA PORTA PALET

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **MARBAR S.R.L.** FECHA: 20 09 2021

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: N/A LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: N/A DIAMETRO: N/A CAPACIDAD: 2000 KG  
 PARTE Nº: 1650 VIGENCIA: 6 MESES IDENT N°: 375

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con Partículas: Seca  Humeda   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/3/2021	8/3/2022
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/3/2021	8/3/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE SOLDADURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**NO**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. NII U.S. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN